



V-PRO 200

PROFAST ANKERSYSTEMEN

PROFAST Ankersystemen est producteur et fournisseur de systèmes d'ancrage innovants avec une gamme complète et équilibrée pour la construction professionnelle. En plus de la fourniture des systèmes d'ancrage, nous vous apporterons également notre soutien par des dimensionnements d'ancrage pour vos chantiers, des rapports d'essais et autres certifications dont vous avez besoin.

Notre service est unique sur le marché et commence dès le premier contact : le bon conseil et le bon service, au bon moment. Du privé à l'entrepreneur et de l'indépendant à la multinationale.

Nous travaillons avec une équipe de spécialistes soudée qui ont fait des "Systèmes de Fixations" un art. Grâce à une communication directe et un niveau de connaissance étendu au sein de notre organisation, vous obtenez immédiatement les meilleurs conseils, produits et services pour votre problème spécifique.

Un conseil personnalisé qui va bien au-delà du simple contact téléphonique ou de la visite commerciale classique. Profitez de nos formations gratuites sur les produits et les applications. Vous ou vos équipes suivez une formation et/ou une présentation donnée par un de nos experts à votre bureau ou sur le chantier. Bien entendu, nous coordonnerons ces formations en fonction du degré de connaissances existant et à l'approfondissement souhaité par votre organisation.

Nous sommes heureux de vous aider et de vous faire découvrir notre idée de la qualité et du service. Contactez nos spécialistes et faites l'expérience vous-même !

L'ÉQUIPE PROFAST

- ✓ Spécialiste dans les systèmes de fixations
- ✓ Formations et expertise sur place
- ✓ Conseils d'experts
- ✓ Certifications de produits de haute qualité
- ✓ Livraisons (sur mesure) extrêmement rapides
- ✓ Meilleur rapport qualité-prix



TABLE DES MATIÈRES

Page

| | |
|---|----|
| ✓ Présentation produit: mode opératoire de pose et préparation du support | 4 |
| ✓ Données de pose tiges filetées et armatures: temps de manipulation et de mise en charge | 5 |
| ✓ Tableau des charges pour les tiges filetées dans le béton fissuré | 6 |
| ✓ Tableau des charges pour les tiges filetées dans le béton non fissuré | 8 |
| ✓ Tableau des charges pour les armatures dans le béton fissuré | 10 |
| ✓ Tableau des charges pour les armatures dans le béton non fissuré | 11 |
| ✓ Calculateur du volume de mortier à injecter: tiges filetées | 12 |
| ✓ Calculateur du volume de mortier à injecter: armatures | 13 |
| ✓ Gamme produits avec numéros d'articles et emballages | 14 |
| ✓ Forets et burins | 16 |
| ✓ Perçage à air comprimé | 17 |
| ✓ Tiges filetées biseautées et armatures | 18 |
| ✓ Notes | 19 |

DESCRIPTION DU PRODUIT

La série V-PRO 200 est un système de mortier d'injection très rapide et très puissant, pour l'ancrage structurel de tiges filetées, armatures et douilles femelles dans le béton fissuré et non fissuré.

La série 200 possède un pouvoir d'adhésion extrêmement élevé dans les trous percés au marteau-perforateur et à l'air comprimé. Le V-PRO 200 est entièrement certifié même dans des conditions de résistance à la chaleur jusqu'à +160°C. Les temps de polymérisation rapides, de mise en charge courts et les charges très élevées dans toutes les conditions imaginables, font de la série 200 notre fierté au sein de la gamme V-PRO.

De plus, ce produit d'injection est très performant dans les environnements secs et poussiéreux, où un nettoyage optimal des trous de forage n'est pas toujours possible.

Les cartouches de 150ml et 280ml peuvent être utilisées avec un pistolet à mastic standard. Pour les applications en plus grandes séries, la cartouche de 825ml sera la solution parfaite.

MATERIAU SUPPORT

- ✓ Béton fissuré
- ✓ Béton non fissuré
- ✓ Briques creuses et pleines (Maçonnerie)
- ✓ Asphalte

CONDITIONS DE POSE

- ✓ Trous secs et humides
- ✓ Applications horizontales et verticales
- ✓ Perçage au marteau perforateur et marteau à air comprimé
- ✓ Trous forés au diamant (après avoir redonné de la rugosité aux trous)

CONDITIONS ENVIRONNANTES

- ✓ Qualification sismique de haute qualité
- ✓ Certifié pour les pièces non ventilées (A+)
- ✓ Label écologique (testé LEED)
- ✓ Sans styrène et inodore
- ✓ Température de pose de -5°C à +40°C
- ✓ Température de stockage et de transport min/max: +5°C / +25°C
- ✓ Les matières résiduelles peuvent être placées dans le conteneur à déchets standards

APPLICATION

- ✓ Tiges filetées, barres d'armature et douilles femelles (tiges à filetage interne)
- ✓ Profondeurs d'enfoncement extrêmement courtes
- ✓ Plage de température de service -40°C à +160°C
- ✓ Polymérisation très rapide
- ✓ Scellement d'armatures jusqu'à 2 mètres de profondeur
- ✓ Large gamme d'accessoires de pose
- ✓ 18 mois de péremption

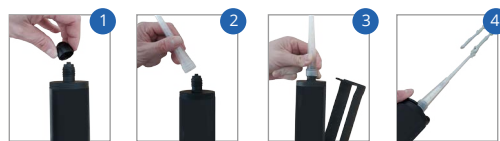
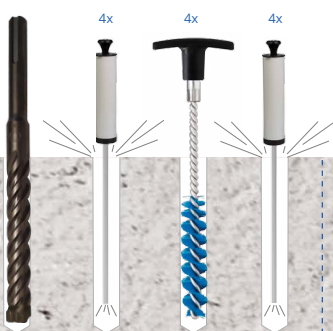


TEMPS DE MANIPULATION (GELIFICATION) ET TEMPS DE MISE EN CHARGE (DURCISSEMENT)

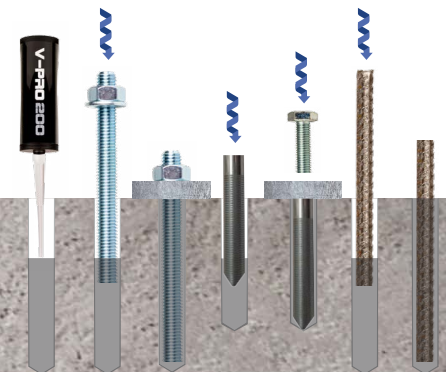
| Température du matériau de base | Temps de manipulation (gelification) min | Temps de mise en charge (durcissement) min |
|---------------------------------|--|--|
| -5°C tot -1°C | 50 | 300 |
| 0°C tot 4°C | 25 | 210 |
| 5°C tot 9°C | 15 | 120 |
| 10°C tot 14°C | 10 | 60 |
| 15°C tot 19°C | 6 | 40 |
| 20°C tot 24°C | 3 | 30 |
| 25°C tot 29°C | 3 | 30 |
| 30°C tot 34°C | 2 | 30 |

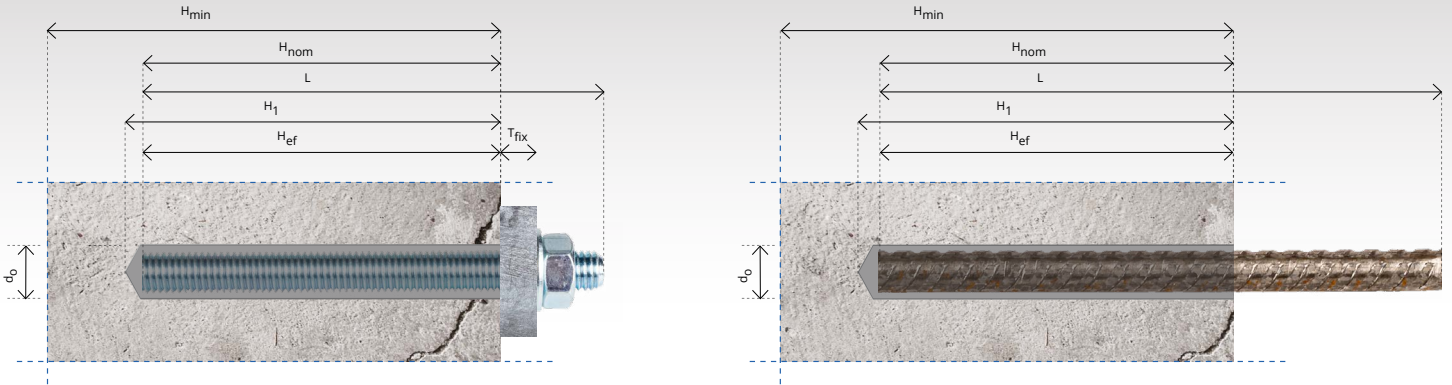
Pour la pose en trous humides, les temps ci-dessus doivent être doublés. La température de la cartouche doit être à une température minimale de +5°C

V-PRO 200



- 1 Dévisser le bouchon de la cartouche.
- 2 Visser l'embout mélangeur statique fourni sur la cartouche.
- 3 Placer la cartouche dans le pistolet.
- 4 Extrudez 2 bandes de mortier afin d'obtenir un bon mélange.





MODE OPERATOIRE DE POSE: TIGES FILETÉES EN BÉTON, BRIQUES CREUSES ET PLEINES

| | Diamètre de perçage du trou | | | Profondeur de perçage du trou | | | Diamètre de l'écouvillon de nettoyage | | | Diamètre du trou de passage | | | Profondeur de pose effective | | | Couple de serrage | | | Épaisseur minimale du matériau | | | Entraxes minimum | | | Distances aux bords minimum | | | Résistance de calcul à la traction | | Facteur d'accroissement pour béton |
|-----|-----------------------------|-------------|---------|-------------------------------|-------------|------------|---------------------------------------|-------------|-----------|-----------------------------|-------------|----|------------------------------|-------------|----|-------------------|-------------|-----|--------------------------------|-------------|-----|------------------|-------------|-----|-----------------------------|---------------------------------|-------------|------------------------------------|---|------------------------------------|
| | Do [mm] | H1 [mm] | Db [mm] | Df [mm] | Hef [mm] | Tinst [Nm] | Hmin [mm] | Smin [mm] | Cmin [mm] | Nrd | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M8 | 10 | 12 | 10 | 65 | 65 | 65 | 12 | 14 | 12 | 9 | 9 | 9 | 60 | 60 | 60 | 10 | 2 | 2 | Hef + 30mm of ≥ 100 | 40 | 35 | 40 | 35 | 35 | 35 | Vérifier les tableaux de charge | Sur demande | Sur demande | Béton fissuré C25/30 - 1.02 C30/37 - 1.04 C35/48 - 1.07 C40/50 - 1.08 C45/55 - 1.09 C50/60 - 1.10 ----- Béton non fissuré C25/30 - 1.02 C30/37 - 1.04 C35/48 - 1.07 C40/50 - 1.08 C45/55 - 1.09 C50/60 - 1.10 | |
| M10 | 12 | 15 | 12 | 65 | 75 | 65 | 14 | 18 | 14 | 12 | 12 | 12 | 60 | 70 | 60 | 20 | 2 | 2 | | 50 | 40 | 50 | 40 | 40 | 40 | | | | | 1.8 |
| M12 | 14 | 15 | 14 | 75 | 85 | 75 | 16 | 18 | 16 | 14 | 14 | 14 | 70 | 80 | 70 | 40 | 2 | 2 | 60 | 50 | 60 | 45 | 50 | 45 | 2.0 | | | | | 1.0 |
| M14 | 16 | 20 | 16 | 75 | 95 | 75 | 18 | 24 | 18 | 16 | 16 | 16 | 70 | 90 | 70 | 40 | 2 | 2 | 70 | 60 | 70 | 45 | 60 | 45 | 1.2 | | | | | |
| M16 | 18 | 20 | 18 | 85 | 105 | 85 | 20 | 24 | 20 | 18 | 18 | 18 | 80 | 100 | 80 | 60 | 2 | 2 | 75 | 65 | 75 | 50 | 65 | 50 | | | | | | |
| M18 | 20 | | | 85 | | | 22 | | | 20 | | | 80 | | | 80 | | | 80 | | | 55 | | | | | | | | |
| M20 | 24 | | | 95 | | | 26 | | | 22 | | | 90 | | | 100 | | | 95 | | | 60 | | | | | | | | |
| M22 | 26 | | | 95 | | | 28 | | | 24 | | | 90 | | | 120 | | | 100 | | | 60 | | | | | | | | |
| M24 | 28 | | | 101 | | | 30 | | | 26 | | | 96 | | | 170 | | | 115 | | | 65 | | | | | | | | |
| M27 | 32 | Sur demande | | 113 | Sur demande | | 34 | Sur demande | | 30 | Sur demande | | 108 | Sur demande | | 250 | Sur demande | | 125 | Sur demande | | 75 | Sur demande | | | | | | | |
| M30 | 35 | | 125 | 37 | | 33 | 120 | | 300 | 140 | | 80 | 140 | | 70 | 110 | | 160 | 180 | | 200 | 220 | | 240 | 130 | | | | | |
| M33 | 38 | | | 137 | | | 40 | | | 36 | | | 132 | | | 320 | | | 160 | | | 90 | | | | | | | | |
| M36 | 42 | | | 149 | | | 44 | | | 39 | | | 144 | | | 340 | | | 180 | | | 100 | | | | | | | | |
| M39 | 46 | | | 161 | | | 48 | | | 42 | | | 156 | | | 360 | | | 200 | | | 110 | | | | | | | | |
| M42 | 50 | | | 173 | | | 52 | | | 45 | | | 168 | | | 380 | | | 220 | | | 120 | | | | | | | | |
| M45 | 54 | | | 185 | | | 56 | | | 48 | | | 180 | | | 400 | | | 240 | | | 130 | | | | | | | | |

MODE OPERATOIRE DE POSE: DOUILLE D'ANCRAGE IS-L PRO POUR BÉTON ET BRIQUE

| | Diamètre de perçage du trou | | | Profondeur de perçage du trou | | | Diamètre de l'écouvillon de nettoyage | | | Diamètre du trou de passage | | | Profondeur de pose effective | | | Couple de serrage | | | Épaisseur minimale du matériau | | | Entraxes minimum | | | Distances aux bords minimum | | | Résistance de calcul à la traction | | Facteur d'accroissement pour béton |
|-----|-----------------------------|---------|---------|-------------------------------|----------|------------|---------------------------------------|-----------|-----------|-----------------------------|---|----|------------------------------|---|-----|-------------------|---|-----|--------------------------------|----|-----|------------------|----|----|-----------------------------|------|---|------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| | Do [mm] | H1 [mm] | Db [mm] | Df [mm] | Hef [mm] | Tinst [Nm] | Hmin [mm] | Smin [mm] | Cmin [mm] | Nrd | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M6 | 12 | - | 12 | 130 | - | 130 | 14 | - | 14 | 7 | - | 7 | 130 | - | 130 | 10 | - | 10 | Hef + 30mm of ≥ 100 | 50 | - | 50 | 40 | - | 40 | 15,9 | - | 1.0 | Béton fissuré et Béton non fissuré | |
| M8 | 14 | - | 14 | 120 | - | 120 | 16 | - | 16 | 9 | - | 9 | 120 | - | 120 | 10 | - | 10 | | 60 | - | 60 | 45 | - | 45 | 18,8 | - | 1.2 | | |
| M10 | 18 | - | 18 | 125 | - | 125 | 20 | - | 20 | 12 | - | 12 | 125 | - | 125 | 20 | - | 20 | 75 | - | 75 | 50 | - | 50 | 28,0 | - | | | | |
| M12 | 22 | - | 22 | 150 | - | 150 | 24 | - | 24 | 14 | - | 14 | 150 | - | 150 | 40 | - | 40 | 95 | - | 95 | 60 | - | 60 | 36,7 | - | | | | |
| M16 | 28 | - | 28 | 250 | - | 250 | 30 | - | 30 | 18 | - | 18 | 250 | - | 250 | 60 | - | 60 | 115 | - | 115 | 65 | - | 65 | 79,1 | - | | | | |
| M20 | 35 | - | 35 | 325 | - | 325 | 37 | - | 37 | 22 | - | 22 | 325 | - | 325 | 100 | - | 100 | 125 | - | 125 | 75 | - | 75 | 117,2 | - | | | | |

Pour plus de détails sur de la douille d'ancrage IS-L PRO, voir page 15.
INOX et autres longueurs sur demande

MODE OPERATOIRE DE POSE: ARMATURES EN BÉTON ET BRIQUES PLEINES

| | Diamètre de perçage du trou | | | Profondeur de perçage du trou | | | Diamètre de l'écouvillon de nettoyage | | | Diamètre du trou de passage | | | Profondeur de pose effective | | | Couple de serrage | | | Épaisseur minimale du matériau | | | Entraxes minimum | | | Distances aux bords minimum | | | Résistance de calcul à la traction | | Facteur d'accroissement pour béton |
|-----|-----------------------------|---------|---------|-------------------------------|----------|------------|---------------------------------------|-----------|-----------|-----------------------------|---|---------------------------|------------------------------|---|-----|-------------------|---|-----|---------------------------------|-----|---|------------------|---|---|-----------------------------|-----|--|------------------------------------|--|------------------------------------|
| | Do [mm] | H1 [mm] | Db [mm] | Df [mm] | Hef [mm] | Tinst [Nm] | Hmin [mm] | Smin [mm] | Cmin [mm] | Nrd | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø8 | 12 | - | 12 | 65 | - | 65 | 14 | - | 14 | X | X | Hef + 30mm of ≥ 100 | 40 | - | 40 | 35 | - | 35 | Vérifier les tableaux de charge | - | - | 1.0 | Béton fissuré + Béton non fissuré | | | | | | | |
| Ø10 | 14 | - | 14 | 65 | - | 65 | 16 | - | 16 | | | | 60 | - | 60 | 50 | - | 50 | | 40 | - | 40 | | - | - | 1.2 | | | | |
| Ø12 | 16 | - | 16 | 75 | - | 75 | 18 | - | 18 | | | | 70 | - | 70 | 60 | - | 60 | | 45 | - | 45 | | - | - | 1.5 | | | | |
| Ø14 | 18 | - | 18 | 80 | - | 80 | 20 | - | 20 | | | | 75 | - | 75 | 70 | - | 70 | | 50 | - | 50 | | - | - | | | | | |
| Ø16 | 20 | - | 20 | 85 | - | 85 | 22 | - | 22 | | | | 80 | - | 80 | 75 | - | 75 | | 50 | - | 50 | | - | - | | | | | |
| Ø20 | 25 | - | 25 | 95 | - | 95 | 27 | - | 27 | | | | 90 | - | 90 | 95 | - | 95 | | 60 | - | 60 | | - | - | | | | | |
| Ø25 | 32 | - | 32 | 105 | - | 105 | 35 | - | 35 | | | | 100 | - | 100 | 120 | - | 120 | | 70 | - | 70 | | - | - | | | | | |
| Ø28 | 35 | - | 35 | 117 | - | 117 | 37 | - | 37 | | | | 112 | - | 112 | 130 | - | 130 | | 75 | - | 75 | | - | - | | | | | |
| Ø32 | 40 | - | 40 | 133 | - | 133 | 42 | - | 42 | | | | 128 | - | 128 | 150 | - | 150 | | 85 | - | 85 | | - | - | | | | | |
| Ø40 | 48 | - | 48 | 165 | - | 165 | 50 | - | 50 | | | | 160 | - | 160 | 170 | - | 170 | | 100 | - | 100 | | - | - | | | | | |

TIGES FILETÉES EN BÉTON FISSURÉ

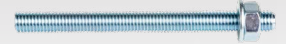
Calcul de charge maximale (sans influence de l'entraxe ou des distances aux bords) par ancrage pour les charges de traction dans le béton fissuré.
Vous souhaitez un dimensionnement pour un projet spécifique ? N'hésitez pas à contacter nos spécialistes, ils se feront un plaisir de vous aider !

OPTIMISER LA PROFONDEUR D'ANCRAGE EN 4 ÉTAPES:

- 1 Trouver la colonne avec le diamètre correct
- 2 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture du cône en béton.
- 3 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture de l'acier.
- 4 Vérifier si votre charge à reprendre est inférieure à la valeur de rupture de l'acier.
- 5 La valeur la plus élevée entre 1 et 2 est la profondeur d'ancrage optimale.



Plage de températures -40°C / +80°C



| Hef | M8 | | | | | | M10 | | | | | | M12 | | | | | | M14 | | | | | | | | | |
|-----|-------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|-------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|-------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|-------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|------|------|------|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | | |
| | Rupture par extension du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extension du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extension du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extension du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | | | | |
| | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | 13,9 | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | 15,3 | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | 17,1 | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | 18,8 | | | | |
| 50 | 7,1 | 4,5 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 7,1 | 6,1 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 7,1 | 7,9 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 7,1 | 9,2 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 60 | 9,3 | 5,4 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 9,3 | 7,3 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 9,3 | 9,4 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 9,3 | 11,0 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 70 | 11,7 | 6,4 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 11,7 | 8,6 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 11,7 | 11,0 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 11,7 | 12,8 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 80 | 14,3 | 7,3 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 14,3 | 9,8 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 14,3 | 12,6 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 14,3 | 14,7 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 90 | 17,1 | 8,2 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 17,1 | 11,0 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 17,1 | 14,1 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 17,1 | 16,5 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 100 | 20,0 | 9,1 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 20,0 | 12,2 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 20,0 | 15,7 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 20,0 | 18,3 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 110 | 23,1 | 10,0 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 23,1 | 13,4 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 23,1 | 17,3 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 23,1 | 20,2 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 120 | 26,3 | 10,9 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 26,3 | 14,7 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 26,3 | 18,8 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 26,3 | 22,0 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 130 | 29,6 | 11,8 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 29,6 | 15,9 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 29,6 | 20,4 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 29,6 | 23,8 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 140 | 33,1 | 12,7 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 33,1 | 17,1 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 33,1 | 22,0 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 33,1 | 25,7 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 150 | 36,7 | 13,6 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 36,7 | 18,3 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 36,7 | 23,6 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 36,7 | 27,5 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 160 | 40,5 | 14,5 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 40,5 | 19,5 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 40,5 | 25,1 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 40,5 | 29,3 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 170 | 44,3 | 15,4 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 44,3 | 20,8 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 44,3 | 26,7 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 44,3 | 31,2 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 180 | 48,3 | 16,3 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 48,3 | 22,0 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 48,3 | 28,3 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 48,3 | 33,0 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 190 | 52,4 | 17,2 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 52,4 | 23,2 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 52,4 | 29,8 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 52,4 | 34,8 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 200 | 56,6 | 18,2 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 56,6 | 24,4 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 56,6 | 31,4 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 56,6 | 36,7 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 220 | 65,3 | 20,0 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 65,3 | 26,9 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 65,3 | 34,6 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 65,3 | 40,3 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 240 | 74,4 | 21,8 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 74,4 | 29,3 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 74,4 | 37,7 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 74,4 | 44,0 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 260 | 83,8 | 23,6 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 83,8 | 31,8 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 83,8 | 40,8 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 83,8 | 47,6 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 280 | 93,7 | 25,4 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 93,7 | 34,2 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 93,7 | 44,0 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 93,7 | 51,3 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 300 | 103,9 | 27,2 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 103,9 | 36,7 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 103,9 | 47,1 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 103,9 | 55,0 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 320 | 114,5 | 29,0 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 114,5 | 39,1 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 114,5 | 50,3 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 114,5 | 58,6 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 340 | 125,4 | 30,9 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 125,4 | 41,5 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 125,4 | 53,4 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 125,4 | 62,3 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 360 | 136,6 | 32,7 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 136,6 | 44,0 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 136,6 | 56,5 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 136,6 | 66,0 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 380 | 148,2 | 34,5 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 148,2 | 46,4 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 148,2 | 59,7 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 148,2 | 69,6 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |
| 400 | 160,0 | 36,3 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 160,0 | 48,9 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 160,0 | 62,8 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 160,0 | 73,3 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 |

| Hef | M16 | | | | | | M18 | | | | | | M20 | | | | | | M22 | | | | | | | | | |
|-----|-------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|-------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|-------|-------|------|-------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | | |
| | Rupture par extension du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extension du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extension du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extension du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | | | | |
| | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | 13,9 | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | 15,3 | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | 17,1 | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | 18,8 | | | | |
| 50 | 7,1 | 11,9 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 7,1 | 13,4 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 7,1 | 14,8 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 7,1 | 16,3 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 60 | 9,3 | 14,2 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 9,3 | 16,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 9,3 | 17,8 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 9,3 | 19,6 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 70 | 11,7 | 16,6 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 11,7 | 18,7 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 11,7 | 20,8 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 11,7 | 22,8 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 80 | 14,3 | 19,0 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 14,3 | 21,4 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 14,3 | 23,7 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 14,3 | 26,1 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 90 | 17,1 | 21,4 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 17,1 | 24,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 17,1 | 26,7 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 17,1 | 29,4 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 100 | 20,0 | 23,7 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 20,0 | 26,7 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 20,0 | 29,7 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 20,0 | 32,6 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 125 | 28,0 | 29,7 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 28,0 | 33,4 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 28,0 | 37,1 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 28,0 | 40,8 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 150 | 36,7 | 35,6 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 36,7 | 40,1 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 36,7 | 44,5 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 36,7 | 49,0 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 175 | 46,3 | 41,5 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 46,3 | 46,7 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 46,3 | 51,9 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 46,3 | 57,1 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 200 | 56,6 | 47,5 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 56,6 | 53,4 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 56,6 | 59,3 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 56,6 | 65,3 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 225 | 67,5 | 53,4 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 67,5 | 60,1 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 67,5 | 66,8 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 67,5 | 73,4 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 250 | 79,1 | 59,3 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 79,1 | 66,8 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 79,1 | 74,2 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 79,1 | 81,6 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 |
| 275 | 91,2 | 65,3 | 42,0 | 84,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

TIGES FILETÉES EN BÉTON FISSURÉ

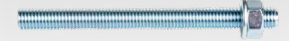
Calcul de **charge maximale** (sans influence de l'entr'axe ou des distances aux bords) par ancrage pour les charges de **traction** dans le **béton fissuré**.
 Vous souhaitez un dimensionnement pour un projet spécifique ?
 N'hésitez pas à contacter nos spécialistes, ils se feront un plaisir de vous aider !

OPTIMISER LA PROFONDEUR D'ANCRAGE EN 4 ÉTAPES:

- 1 Trouver la colonne avec le diamètre correct
- 2 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture du cône en béton.
- 3 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture de l'acier.
- 4 Vérifier si votre charge à reprendre est inférieure à la valeur de rupture de l'acier.
- 5 La valeur la plus élevée entre 1 et 2 est la profondeur d'ancrage optimale.



Plage de températures -40°C / +80°C



| Hef | M24 | | | | | | | | | | | M27 | | | | | | | | | | | M30 | | | | | | | | | | | M33 | | | | | | | | | | |
|------|-------------------------------------|-------|-------------------------|-------|------------------------------------|------|-------------------------------------|-------|-------------------------|-------|------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|-------------------------|-------|------------------------------------|-------|-------------------------------------|------|-------------------------|-------|------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|-------------------------|-------|------------------------------------|---|-------------------------------------|----|-------------------------|-----|------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | | | | | | |
| 100 | 20,0 | 35,6 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 17,1 | 40,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 20,0 | 44,5 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 20,0 | 49,0 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 28,0 | 44,5 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 24,0 | 50,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 28,0 | 55,6 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 28,0 | 61,2 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 36,7 | 53,4 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 31,5 | 60,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 36,7 | 66,8 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 36,7 | 73,4 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 175 | 46,3 | 62,3 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 39,7 | 70,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 46,3 | 77,9 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 46,3 | 85,7 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 56,6 | 71,2 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 48,5 | 80,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 56,6 | 89,0 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 56,6 | 97,9 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 225 | 67,5 | 80,1 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 57,9 | 90,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 67,5 | 100,1 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 67,5 | 110,2 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | 79,1 | 89,0 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 67,8 | 100,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 79,1 | 111,3 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 79,1 | 122,4 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 275 | 91,2 | 97,9 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 78,2 | 110,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 91,2 | 122,4 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 91,2 | 134,6 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 | 103,9 | 106,8 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 89,1 | 120,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 103,9 | 133,5 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 103,9 | 146,9 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 325 | 117,2 | 115,7 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 100,4 | 130,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 117,2 | 144,6 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 117,2 | 159,1 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 350 | 131,0 | 124,6 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 112,2 | 140,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 131,0 | 155,8 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 131,0 | 171,3 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 375 | 145,2 | 133,5 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 124,5 | 150,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 145,2 | 166,9 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 145,2 | 183,6 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | 160,0 | 142,4 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 137,1 | 160,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 160,0 | 178,0 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 160,0 | 195,8 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 450 | 190,9 | 162,0 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 163,6 | 180,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 190,9 | 200,3 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 190,9 | 220,3 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 500 | 223,6 | 178,0 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 191,7 | 200,3 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 223,6 | 222,5 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 223,6 | 244,8 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 550 | 258,0 | 195,8 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 221,1 | 220,3 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 258,0 | 244,8 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 258,0 | 269,3 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 600 | 293,9 | 213,6 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 251,9 | 240,3 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 293,9 | 267,0 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 293,9 | 293,7 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 650 | 331,4 | 231,4 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 284,1 | 260,4 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 331,4 | 289,3 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 331,4 | 318,2 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 700 | 370,4 | 249,2 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 317,5 | 280,4 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 370,4 | 311,5 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 370,4 | 342,7 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 750 | 410,8 | 267,0 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 352,1 | 300,4 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 410,8 | 333,8 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 410,8 | 367,2 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 800 | 452,5 | 284,8 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 387,9 | 320,4 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 452,5 | 356,0 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 452,5 | 391,7 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 850 | 495,6 | 302,6 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 424,8 | 340,5 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 495,6 | 378,3 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 495,6 | 416,1 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 900 | 540,0 | 320,4 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 462,9 | 360,5 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 540,0 | 400,6 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 540,0 | 440,6 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | 632,5 | 356,0 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 542,1 | 400,6 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 632,5 | 445,1 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 632,5 | 489,6 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1100 | 729,7 | 391,7 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 625,4 | 440,6 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 729,7 | 489,6 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 729,7 | 538,5 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1200 | 831,4 | 427,3 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 712,6 | 480,7 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 831,4 | 534,1 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 831,4 | 587,5 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Hef | M36 | | | | | | | | | | | M39 | | | | | | | | | | | M42 | | | | | | | | | | | M45 | | | | | | | | | | |
|-----|-------------------------------------|-------|-------------------------|-------|------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|-------------------------|-------|------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|-------------------------|-------|------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|-------------------------|-------|------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|-------------------------|-------|------------------------------------|---|-------------------------------------|----|-------------------------|-----|------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | Rupture par extrusion du cône béton | | Rupture par arrachement | | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | | | | | | |
| 200 | 56,6 | 106,8 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 56,6 | 115,7 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 56,6 | 124,6 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 56,6 | 133,5 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 225 | 67,5 | 120,2 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 67,5 | 130,2 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 67,5 | 140,2 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 67,5 | 150,2 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | 79,1 | 133,5 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 79,1 | 144,6 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 79,1 | 155,8 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 79,1 | 166,9 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 275 | 91,2 | 146,9 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 91,2 | 159,1 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 91,2 | 171,3 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 91,2 | 183,6 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 | 103,9 | 160,2 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 103,9 | 173,6 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 103,9 | 186,9 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 103,9 | 200,3 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 325 | 117,2 | 173,6 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 117,2 | 188,0 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 117,2 | 202,5 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 117,2 | 217,0 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 350 | 131,0 | 186,9 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 131,0 | 202,5 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 131,0 | 218,1 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 131,0 | 233,7 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 375 | 145,2 | 200,3 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 145,2 | 217,0 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 145,2 | 233,7 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 145,2 | 250,3 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | 160,0 | 213,6 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 160,0 | 231,4 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 160,0 | 249,2 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 160,0 | 267,0 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 450 | 190,9 | 240,3 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 190,9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

TIGES FILETÉES EN BÉTON NON FISSURÉ

Calcul de charge maximale (sans influence de l'entr'axe ou des distances aux bords) par ancrage pour les charges de traction dans le béton non fissuré.
Vous souhaitez un dimensionnement pour un projet spécifique ? N'hésitez pas à contacter nos spécialistes, ils se feront un plaisir de vous aider !

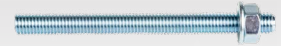
OPTIMISER LA PROFONDEUR D'ANCRAGE EN 4 ÉTAPES:

- 1 Trouver la colonne avec le diamètre correct
- 2 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture du cône en béton.
- 3 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture de l'acier.
- 4 Vérifier si votre charge à reprendre est inférieure à la valeur de rupture de l'acier.
- 5 La valeur la plus élevée entre 1 et 2 est la profondeur d'ancrage optimale.

C20/25



Plage de températures -40°C / +80°C



| Hef | M8 | | | | | | M10 | | | | | | M12 | | | | | | M14 | | | | | | | | | | |
|-----|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|------|------|------|------------------------------------|------------------------------------|
| | Rupture par extraction du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extraction du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extraction du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extraction du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | | | | | |
| | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 |
| 50 | 11,9 | 14,2 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 11,9 | 17,8 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 9,9 | 20,1 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 11,9 | 23,5 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 60 | 15,6 | 17,1 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 15,6 | 21,4 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 13,0 | 24,1 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 15,6 | 28,1 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 70 | 19,7 | 19,9 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 19,7 | 24,9 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 16,4 | 28,1 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 19,7 | 32,8 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 80 | 24,1 | 22,8 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 24,1 | 28,5 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 20,1 | 32,2 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 24,1 | 37,5 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 90 | 28,7 | 25,6 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 28,7 | 32,0 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 24,0 | 36,2 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 28,7 | 42,2 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 100 | 33,7 | 28,5 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 33,7 | 35,6 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 28,1 | 40,2 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 33,7 | 46,9 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 110 | 38,8 | 31,3 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 38,8 | 39,2 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 32,4 | 44,2 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 38,8 | 51,6 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 120 | 44,3 | 34,2 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 44,3 | 42,7 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 36,9 | 48,3 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 44,3 | 56,3 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 130 | 49,9 | 37,0 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 49,9 | 46,3 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 41,6 | 52,3 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 49,9 | 61,0 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 140 | 55,8 | 39,9 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 55,8 | 49,8 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 46,5 | 56,3 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 55,8 | 65,7 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 150 | 61,8 | 42,7 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 61,8 | 53,4 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 51,5 | 60,3 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 61,8 | 70,4 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 160 | 68,1 | 45,6 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 68,1 | 57,0 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 56,8 | 64,3 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 68,1 | 75,1 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 170 | 74,6 | 48,4 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 74,6 | 60,5 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 62,2 | 68,4 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 74,6 | 79,8 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 180 | 81,3 | 51,3 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 81,3 | 64,1 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 67,8 | 72,4 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 81,3 | 84,4 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 190 | 88,2 | 54,1 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 88,2 | 67,6 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 73,5 | 76,4 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 88,2 | 89,1 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 200 | 95,2 | 57,0 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 95,2 | 71,2 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 79,4 | 80,4 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 95,2 | 93,8 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 220 | 109,9 | 62,7 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 109,9 | 78,3 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 91,5 | 88,5 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 109,9 | 103,2 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 240 | 125,2 | 68,4 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 125,2 | 85,5 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 104,3 | 96,5 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 125,2 | 112,6 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 260 | 141,1 | 74,1 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 141,1 | 92,6 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 117,6 | 104,6 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 141,1 | 122,0 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 280 | 157,7 | 79,8 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 157,7 | 99,7 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 131,4 | 112,6 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 157,7 | 131,4 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 300 | 174,9 | 85,5 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 174,9 | 106,8 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 145,8 | 120,6 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 174,9 | 140,7 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 320 | 192,7 | 91,1 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 192,7 | 113,9 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 160,6 | 128,7 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 192,7 | 150,1 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 340 | 211,1 | 96,8 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 211,1 | 121,1 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 175,9 | 136,7 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 211,1 | 159,5 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 360 | 230,0 | 102,5 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 230,0 | 128,2 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 191,6 | 144,8 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 230,0 | 168,9 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 380 | 249,4 | 108,2 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 249,4 | 135,3 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 207,8 | 152,8 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 249,4 | 178,3 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |
| 400 | 269,3 | 113,9 | 10,0 | 19,3 | 26,4 | 9,6 | 13,9 | 269,3 | 142,4 | 15,3 | 30,7 | 41,4 | 15,5 | 21,9 | 224,4 | 160,8 | 22,7 | 44,7 | 60,0 | 22,5 | 31,6 | 269,3 | 187,7 | 30,7 | 61,3 | 82,1 | 31,0 | 43,3 | |

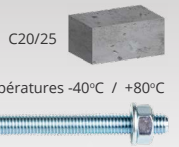
| Hef | M16 | | | | | | M18 | | | | | | M20 | | | | | | M22 | | | | | | | | | | |
|-----|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------|-------|-------|------|------------------------------------|------------------------------------|
| | Rupture par extraction du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extraction du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extraction du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | Rupture par extraction du cône béton | Rupture par arrachement | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | | | | | | |
| | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 | | 4,8 | 8,8 | 10,9 | Acier inoxydable classe 50 A2 / A4 | Acier inoxydable classe 70 A2 / A4 |
| 50 | 11,9 | 25,1 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 11,9 | 22,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 11,9 | 24,4 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 11,9 | 26,9 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 60 | 15,6 | 30,2 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 15,6 | 26,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 15,6 | 29,3 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 15,6 | 32,3 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 70 | 19,7 | 35,2 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 19,7 | 30,8 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 19,7 | 34,2 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 19,7 | 37,6 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 80 | 24,1 | 40,2 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 24,1 | 35,2 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 24,1 | 39,1 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 24,1 | 43,0 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 90 | 28,7 | 45,2 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 28,7 | 39,6 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 28,7 | 44,0 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 28,7 | 48,4 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 100 | 33,7 | 50,3 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 33,7 | 44,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 33,7 | 48,9 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 33,7 | 53,8 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 125 | 47,1 | 62,8 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 47,1 | 55,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 47,1 | 61,1 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 47,1 | 67,2 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 150 | 61,8 | 75,4 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 61,8 | 66,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 61,8 | 73,3 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 61,8 | 80,6 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 175 | 77,9 | 88,0 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 77,9 | 77,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 77,9 | 85,5 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 77,9 | 94,1 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 200 | 95,2 | 100,5 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 95,2 | 88,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 95,2 | 97,7 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 95,2 | 107,5 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 225 | 113,6 | 113,1 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 113,6 | 99,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 113,6 | 110,0 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 113,6 | 121,0 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 250 | 133,1 | 125,7 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 133,1 | 110,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | 71,7 | 133,1 | 122,2 | 65,3 | 130,7 | 175,0 | 65,8 | 92,0 | 133,1 | 134,4 | 80,7 | 161,3 | 216,4 | 81,3 | 113,4 | |
| 275 | 153,5 | 138,2 | 42,0 | 84,0 | 112,1 | 42,2 | 58,8 | 153,5 | 121,0 | 51,3 | 102,7 | 137,1 | 51,3 | | | | | | | | | | | | | | | | |

TIGES FILETÉES EN BÉTON NON FISSURÉ

Calcul de charge maximale (sans influence de l'entr'axe ou des distances aux bords) par ancrage pour les charges de traction dans le béton non fissuré.
Vous souhaitez un dimensionnement pour un projet spécifique ? N'hésitez pas à contacter nos spécialistes, ils se feront un plaisir de vous aider !

OPTIMISER LA PROFONDEUR D'ANCRAGE EN 4 ÉTAPES:

- 1 Trouver la colonne avec le diamètre correct
- 2 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture du cône en béton.
- 3 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture de l'acier.
- 4 Vérifier si votre charge à reprendre est inférieure à la valeur de rupture de l'acier.
- 5 La valeur la plus élevée entre 1 et 2 est la profondeur d'ancrage optimale.



| Hef | M24 | | | | | | M27 | | | | | | M30 | | | | | | M33 | | | | | | | | | |
|------|--------|-------|------------------------------------|-------|-------|------|-------|--------|-------|------------------------------------|-------|-------|------|-------|--------|-------|------------------------------------|-------|-------|------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | kN | kN | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | kN | kN | kN | kN | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | kN | kN | kN | kN | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | kN | kN | | | | | | | |
| 100 | 28,1 | 54,5 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 28,1 | 61,3 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 28,1 | 68,1 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 28,1 | 74,9 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 125 | 39,2 | 68,1 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 39,2 | 76,6 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 39,2 | 85,1 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 39,2 | 93,6 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 150 | 51,5 | 81,7 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 51,5 | 91,9 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 51,5 | 102,1 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 51,5 | 112,3 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 175 | 64,9 | 95,3 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 64,9 | 107,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 64,9 | 119,1 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 64,9 | 131,0 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 200 | 79,4 | 108,9 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 79,4 | 122,5 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 79,4 | 136,1 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 79,4 | 149,7 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 225 | 94,7 | 122,5 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 94,7 | 137,8 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 94,7 | 153,2 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 94,7 | 168,5 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 250 | 110,9 | 136,1 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 110,9 | 153,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 110,9 | 170,2 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 110,9 | 187,2 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 275 | 127,9 | 149,7 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 127,9 | 168,5 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 127,9 | 187,2 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 127,9 | 205,9 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 300 | 145,8 | 163,4 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 145,8 | 183,8 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 145,8 | 204,2 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 145,8 | 224,6 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 325 | 164,4 | 177,0 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 164,4 | 199,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 164,4 | 221,2 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 164,4 | 243,3 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 350 | 183,7 | 190,6 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 183,7 | 214,4 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 183,7 | 238,2 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 183,7 | 262,1 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 375 | 203,7 | 204,2 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 203,7 | 229,7 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 203,7 | 255,3 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 203,7 | 280,8 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 400 | 224,4 | 217,8 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 224,4 | 245,0 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 224,4 | 272,3 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 224,4 | 299,5 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 450 | 267,8 | 245,0 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 267,8 | 275,7 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 267,8 | 306,3 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 267,8 | 339,9 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 500 | 313,7 | 272,3 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 313,7 | 306,3 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 313,7 | 340,3 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 313,7 | 374,4 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 550 | 361,9 | 299,5 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 361,9 | 336,9 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 361,9 | 374,4 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 361,9 | 411,8 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 600 | 412,3 | 326,7 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 412,3 | 367,6 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 412,3 | 408,4 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 412,3 | 449,2 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 650 | 464,9 | 354,0 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 464,9 | 398,2 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 464,9 | 442,4 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 464,9 | 486,7 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 700 | 519,6 | 381,2 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 519,6 | 428,8 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 519,6 | 476,5 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 519,6 | 524,1 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 750 | 576,2 | 408,4 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 576,2 | 459,5 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 576,2 | 510,5 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 576,2 | 561,6 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 800 | 634,8 | 435,6 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 634,8 | 490,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 634,8 | 544,5 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 634,8 | 599,0 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 850 | 695,3 | 462,9 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 695,3 | 520,7 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 695,3 | 578,6 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 695,3 | 636,4 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 900 | 757,5 | 490,1 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 757,5 | 551,3 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 757,5 | 612,6 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 757,5 | 673,9 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 1000 | 887,2 | 544,5 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 887,2 | 612,6 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 887,2 | 680,7 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 887,2 | 748,7 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 1100 | 1023,5 | 599,0 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 1023,5 | 673,9 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 1023,5 | 748,7 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 1023,5 | 823,6 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |
| 1200 | 1166,2 | 653,5 | 94,0 | 188,0 | 251,4 | 94,1 | 132,1 | 1166,2 | 735,1 | 122,7 | 244,7 | 327,9 | 80,4 | 112,2 | 1166,2 | 816,8 | 149,3 | 299,3 | 400,7 | 98,3 | 137,4 | 1166,2 | 898,5 | 185,3 | 370,0 | 495,7 | 121,3 | 169,9 |

| Hef | M36 | | | | | | M39 | | | | | | M42 | | | | | | M45 | | | | | | | | | |
|-----|-------|-------|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | kN | kN | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | kN | kN | kN | kN | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | kN | kN | kN | kN | VALEUR DE RUPTURE DE L'ACIER EN KN | | | kN | kN | | | | | | | |
| 200 | 79,4 | 163,4 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 79,4 | 177,0 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 79,4 | 190,6 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 79,4 | 204,2 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 225 | 94,7 | 183,8 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 94,7 | 199,1 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 94,7 | 214,4 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 94,7 | 229,7 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 250 | 110,9 | 204,2 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 110,9 | 221,2 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 110,9 | 238,2 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 110,9 | 255,3 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 275 | 127,9 | 224,6 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 127,9 | 243,3 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 127,9 | 262,1 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 127,9 | 280,8 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 300 | 145,8 | 245,0 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 145,8 | 265,5 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 145,8 | 285,9 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 145,8 | 306,3 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 325 | 164,4 | 265,5 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 164,4 | 287,6 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 164,4 | 309,7 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 164,4 | 331,8 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 350 | 183,7 | 285,9 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 183,7 | 309,7 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 183,7 | 333,5 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 183,7 | 357,4 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 375 | 203,7 | 306,3 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 203,7 | 331,8 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 203,7 | 357,4 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 203,7 | 382,9 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 400 | 224,4 | 326,7 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 224,4 | 354,0 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 224,4 | 381,2 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 224,4 | 408,4 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 450 | 267,8 | 367,6 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 267,8 | 398,2 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 267,8 | 428,8 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 267,8 | 459,5 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 500 | 313,7 | 408,4 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 313,7 | 442,4 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 313,7 | 476,5 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 313,7 | 510,5 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 550 | 361,9 | 449,2 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 361,9 | 486,7 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 361,9 | 524,1 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 361,9 | 561,6 | 347,2 | 694,4 | 930,0 | 227,6 | 318,7 |
| 600 | 412,3 | 490,1 | 218,0 | 436,0 | 583,6 | 143,0 | 200,0 | 412,3 | 530,9 | 260,0 | 520,7 | 697,1 | 170,6 | 238,8 | 412,3 | 571,8 | 298,0 | 596,0 | 797,9 | 195,5 | 273,4 | 412,3 | 612,6 | | | | | |

ARMATURES EN BÉTON FISSURÉ

Calcul de charge maximale (sans influence de l'entraxe ou des distances aux bords) par ancrage pour les charges de traction dans le béton fissuré.
 Vous souhaitez un dimensionnement pour un projet spécifique ?
 N'hésitez pas à contacter nos spécialistes, ils se feront un plaisir de vous aider !

OPTIMISER LA PROFONDEUR D'ANCRAGE EN 4 ÉTAPES:

- 1 Trouver la colonne avec le diamètre correct
- 2 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture du cône en béton.
- 3 Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture de l'acier.
- 4 Vérifier si votre charge à reprendre est inférieure à la valeur de rupture de l'acier.
- 5 La valeur la plus élevée entre 1 et 2 est la profondeur d'ancrage optimale.



Plage de températures -40°C / +80°C



| Hef | Ø8 | | | Ø10 | | | Ø12 | | | Ø16 | | | Ø20 | | | Ø25 | | | Ø28 | | | Ø32 | | | Ø40 | | |
|------|-------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| 50 | 7,1 | 3,5 | 20,0 | 7,1 | 4,8 | 30,7 | 7,1 | 6,3 | 44,3 | 7,1 | 10,5 | 79,3 | 7,1 | 13,1 | 123,6 | 7,1 | 16,4 | 192,9 | 7,1 | 18,3 | 242,1 | 7,1 | 20,9 | 315,7 | 7,1 | 26,2 | 493,6 |
| 60 | 9,3 | 4,2 | 20,0 | 9,3 | 5,8 | 30,7 | 9,3 | 7,5 | 44,3 | 9,3 | 12,6 | 79,3 | 9,3 | 15,7 | 123,6 | 9,3 | 19,6 | 192,9 | 9,3 | 22,0 | 242,1 | 9,3 | 25,1 | 315,7 | 9,3 | 31,4 | 493,6 |
| 70 | 11,7 | 4,9 | 20,0 | 11,7 | 6,7 | 30,7 | 11,7 | 8,8 | 44,3 | 11,7 | 14,7 | 79,3 | 11,7 | 18,3 | 123,6 | 11,7 | 22,9 | 192,9 | 11,7 | 25,7 | 242,1 | 11,7 | 29,3 | 315,7 | 11,7 | 36,7 | 493,6 |
| 80 | 14,3 | 5,6 | 20,0 | 14,3 | 7,7 | 30,7 | 14,3 | 10,1 | 44,3 | 14,3 | 16,8 | 79,3 | 14,3 | 20,9 | 123,6 | 14,3 | 26,2 | 192,9 | 14,3 | 29,3 | 242,1 | 14,3 | 33,5 | 315,7 | 14,3 | 41,9 | 493,6 |
| 90 | 17,1 | 6,3 | 20,0 | 17,1 | 8,6 | 30,7 | 17,1 | 11,3 | 44,3 | 17,1 | 18,8 | 79,3 | 17,1 | 23,6 | 123,6 | 17,1 | 29,5 | 192,9 | 17,1 | 33,0 | 242,1 | 17,1 | 37,7 | 315,7 | 17,1 | 47,1 | 493,6 |
| 100 | 20,0 | 7,0 | 20,0 | 20,0 | 9,6 | 30,7 | 20,0 | 12,6 | 44,3 | 20,0 | 20,9 | 79,3 | 20,0 | 26,2 | 123,6 | 20,0 | 32,7 | 192,9 | 20,0 | 36,7 | 242,1 | 20,0 | 41,9 | 315,7 | 20,0 | 52,4 | 493,6 |
| 110 | 23,1 | 7,7 | 20,0 | 23,1 | 10,6 | 30,7 | 23,1 | 13,8 | 44,3 | 23,1 | 23,0 | 79,3 | 23,1 | 28,8 | 123,6 | 23,1 | 36,0 | 192,9 | 23,1 | 40,3 | 242,1 | 23,1 | 46,1 | 315,7 | 23,1 | 57,6 | 493,6 |
| 120 | 26,3 | 8,4 | 20,0 | 26,3 | 11,5 | 30,7 | 26,3 | 15,1 | 44,3 | 26,3 | 25,1 | 79,3 | 26,3 | 31,4 | 123,6 | 26,3 | 39,3 | 192,9 | 26,3 | 44,0 | 242,1 | 26,3 | 50,3 | 315,7 | 26,3 | 62,8 | 493,6 |
| 130 | 29,6 | 9,1 | 20,0 | 29,6 | 12,5 | 30,7 | 29,6 | 16,3 | 44,3 | 29,6 | 27,2 | 79,3 | 29,6 | 34,0 | 123,6 | 29,6 | 42,5 | 192,9 | 29,6 | 47,6 | 242,1 | 29,6 | 54,5 | 315,7 | 29,6 | 68,1 | 493,6 |
| 140 | 33,1 | 9,8 | 20,0 | 33,1 | 13,4 | 30,7 | 33,1 | 17,6 | 44,3 | 33,1 | 29,3 | 79,3 | 33,1 | 36,7 | 123,6 | 33,1 | 45,8 | 192,9 | 33,1 | 51,3 | 242,1 | 33,1 | 58,6 | 315,7 | 33,1 | 73,3 | 493,6 |
| 150 | 36,7 | 10,5 | 20,0 | 36,7 | 14,4 | 30,7 | 36,7 | 18,8 | 44,3 | 36,7 | 31,4 | 79,3 | 36,7 | 39,3 | 123,6 | 36,7 | 49,1 | 192,9 | 36,7 | 55,0 | 242,1 | 36,7 | 62,8 | 315,7 | 36,7 | 78,5 | 493,6 |
| 160 | 40,5 | 11,2 | 20,0 | 40,5 | 15,4 | 30,7 | 40,5 | 20,1 | 44,3 | 40,5 | 33,5 | 79,3 | 40,5 | 41,9 | 123,6 | 40,5 | 52,4 | 192,9 | 40,5 | 58,6 | 242,1 | 40,5 | 67,0 | 315,7 | 40,5 | 83,8 | 493,6 |
| 170 | 44,3 | 11,9 | 20,0 | 44,3 | 16,3 | 30,7 | 44,3 | 21,4 | 44,3 | 44,3 | 35,6 | 79,3 | 44,3 | 44,5 | 123,6 | 44,3 | 55,6 | 192,9 | 44,3 | 62,3 | 242,1 | 44,3 | 71,2 | 315,7 | 44,3 | 89,0 | 493,6 |
| 180 | 48,3 | 12,6 | 20,0 | 48,3 | 17,3 | 30,7 | 48,3 | 22,6 | 44,3 | 48,3 | 37,7 | 79,3 | 48,3 | 47,1 | 123,6 | 48,3 | 58,9 | 192,9 | 48,3 | 66,0 | 242,1 | 48,3 | 75,4 | 315,7 | 48,3 | 94,2 | 493,6 |
| 190 | 52,4 | 13,3 | 20,0 | 52,4 | 18,2 | 30,7 | 52,4 | 23,9 | 44,3 | 52,4 | 39,8 | 79,3 | 52,4 | 49,7 | 123,6 | 52,4 | 62,2 | 192,9 | 52,4 | 69,6 | 242,1 | 52,4 | 79,6 | 315,7 | 52,4 | 99,5 | 493,6 |
| 200 | 56,6 | 14,0 | 20,0 | 56,6 | 19,2 | 30,7 | 56,6 | 25,1 | 44,3 | 56,6 | 41,9 | 79,3 | 56,6 | 52,4 | 123,6 | 56,6 | 65,4 | 192,9 | 56,6 | 73,3 | 242,1 | 56,6 | 83,8 | 315,7 | 56,6 | 104,7 | 493,6 |
| 220 | 65,3 | 15,4 | 20,0 | 65,3 | 21,1 | 30,7 | 65,3 | 27,6 | 44,3 | 65,3 | 46,1 | 79,3 | 65,3 | 57,6 | 123,6 | 65,3 | 72,0 | 192,9 | 65,3 | 80,6 | 242,1 | 65,3 | 92,2 | 315,7 | 65,3 | 115,2 | 493,6 |
| 240 | 74,4 | 16,8 | 20,0 | 74,4 | 23,0 | 30,7 | 74,4 | 30,2 | 44,3 | 74,4 | 50,3 | 79,3 | 74,4 | 62,8 | 123,6 | 74,4 | 78,5 | 192,9 | 74,4 | 88,0 | 242,1 | 74,4 | 100,5 | 315,7 | 74,4 | 125,7 | 493,6 |
| 260 | 83,8 | 18,2 | 20,0 | 83,8 | 25,0 | 30,7 | 83,8 | 32,7 | 44,3 | 83,8 | 54,5 | 79,3 | 83,8 | 68,1 | 123,6 | 83,8 | 85,1 | 192,9 | 83,8 | 95,3 | 242,1 | 83,8 | 108,9 | 315,7 | 83,8 | 136,1 | 493,6 |
| 280 | 93,7 | 19,5 | 20,0 | 93,7 | 26,9 | 30,7 | 93,7 | 35,2 | 44,3 | 93,7 | 58,6 | 79,3 | 93,7 | 73,3 | 123,6 | 93,7 | 91,6 | 192,9 | 93,7 | 102,6 | 242,1 | 93,7 | 117,3 | 315,7 | 93,7 | 146,6 | 493,6 |
| 300 | 103,9 | 20,9 | 20,0 | 103,9 | 28,8 | 30,7 | 103,9 | 37,7 | 44,3 | 103,9 | 62,8 | 79,3 | 103,9 | 78,5 | 123,6 | 103,9 | 98,2 | 192,9 | 103,9 | 110,0 | 242,1 | 103,9 | 125,7 | 315,7 | 103,9 | 157,1 | 493,6 |
| 320 | 114,5 | 22,3 | 20,0 | 114,5 | 30,7 | 30,7 | 114,5 | 40,2 | 44,3 | 114,5 | 67,0 | 79,3 | 114,5 | 83,8 | 123,6 | 114,5 | 104,7 | 192,9 | 114,5 | 117,3 | 242,1 | 114,5 | 134,0 | 315,7 | 114,5 | 167,6 | 493,6 |
| 340 | 125,4 | 23,7 | 20,0 | 125,4 | 32,6 | 30,7 | 125,4 | 42,7 | 44,3 | 125,4 | 71,2 | 79,3 | 125,4 | 89,0 | 123,6 | 125,4 | 111,3 | 192,9 | 125,4 | 124,6 | 242,1 | 125,4 | 142,4 | 315,7 | 125,4 | 178,0 | 493,6 |
| 360 | 136,6 | 25,1 | 20,0 | 136,6 | 34,6 | 30,7 | 136,6 | 45,2 | 44,3 | 136,6 | 75,4 | 79,3 | 136,6 | 94,2 | 123,6 | 136,6 | 117,8 | 192,9 | 136,6 | 131,9 | 242,1 | 136,6 | 150,8 | 315,7 | 136,6 | 188,5 | 493,6 |
| 380 | 148,2 | 26,5 | 20,0 | 148,2 | 36,5 | 30,7 | 148,2 | 47,8 | 44,3 | 148,2 | 79,6 | 79,3 | 148,2 | 99,5 | 123,6 | 148,2 | 124,4 | 192,9 | 148,2 | 139,3 | 242,1 | 148,2 | 159,2 | 315,7 | 148,2 | 199,0 | 493,6 |
| 400 | 160,0 | 27,9 | 20,0 | 160,0 | 38,4 | 30,7 | 160,0 | 50,3 | 44,3 | 160,0 | 83,8 | 79,3 | 160,0 | 104,7 | 123,6 | 160,0 | 130,9 | 192,9 | 160,0 | 146,6 | 242,1 | 160,0 | 167,6 | 315,7 | 160,0 | 209,4 | 493,6 |
| 420 | 172,1 | 29,3 | 20,0 | 172,1 | 40,3 | 30,7 | 172,1 | 52,8 | 44,3 | 172,1 | 88,0 | 79,3 | 172,1 | 110,0 | 123,6 | 172,1 | 137,4 | 192,9 | 172,1 | 153,9 | 242,1 | 172,1 | 175,9 | 315,7 | 172,1 | 219,9 | 493,6 |
| 440 | 184,6 | 30,7 | 20,0 | 184,6 | 42,2 | 30,7 | 184,6 | 55,3 | 44,3 | 184,6 | 92,2 | 79,3 | 184,6 | 115,2 | 123,6 | 184,6 | 144,0 | 192,9 | 184,6 | 161,3 | 242,1 | 184,6 | 184,3 | 315,7 | 184,6 | 230,4 | 493,6 |
| 460 | 197,3 | 32,1 | 20,0 | 197,3 | 44,2 | 30,7 | 197,3 | 57,8 | 44,3 | 197,3 | 96,3 | 79,3 | 197,3 | 120,4 | 123,6 | 197,3 | 150,5 | 192,9 | 197,3 | 168,6 | 242,1 | 197,3 | 192,7 | 315,7 | 197,3 | 240,9 | 493,6 |
| 480 | 210,3 | 33,5 | 20,0 | 210,3 | 46,1 | 30,7 | 210,3 | 60,3 | 44,3 | 210,3 | 100,5 | 79,3 | 210,3 | 125,7 | 123,6 | 210,3 | 157,1 | 192,9 | 210,3 | 175,9 | 242,1 | 210,3 | 201,1 | 315,7 | 210,3 | 251,3 | 493,6 |
| 500 | 223,6 | 34,9 | 20,0 | 223,6 | 48,0 | 30,7 | 223,6 | 62,8 | 44,3 | 223,6 | 104,7 | 79,3 | 223,6 | 130,9 | 123,6 | 223,6 | 163,6 | 192,9 | 223,6 | 183,3 | 242,1 | 223,6 | 209,4 | 315,7 | 223,6 | 261,8 | 493,6 |
| 550 | 258,0 | 38,4 | 20,0 | 258,0 | 52,8 | 30,7 | 258,0 | 69,1 | 44,3 | 258,0 | 115,2 | 79,3 | 258,0 | 144,0 | 123,6 | 258,0 | 180,0 | 192,9 | 258,0 | 201,6 | 242,1 | 258,0 | 230,4 | 315,7 | 258,0 | 288,0 | 493,6 |
| 600 | 293,9 | 41,9 | 20,0 | 293,9 | 57,6 | 30,7 | 293,9 | 75,4 | 44,3 | 293,9 | 125,7 | 79,3 | 293,9 | 157,1 | 123,6 | 293,9 | 196,3 | 192,9 | 293,9 | 219,9 | 242,1 | 293,9 | 251,3 | 315,7 | 293,9 | 314,2 | 493,6 |
| 650 | 331,4 | 45,4 | 20,0 | 331,4 | 62,4 | 30,7 | 331,4 | 81,7 | 44,3 | 331,4 | 136,1 | 79,3 | 331,4 | 170,2 | 123,6 | 331,4 | 212,7 | 192,9 | 331,4 | 238,2 | 242,1 | 331,4 | 272,3 | 315,7 | 331,4 | 340,3 | 493,6 |
| 700 | 370,4 | 48,9 | 20,0 | 370,4 | 67,2 | 30,7 | 370,4 | 88,0 | 44,3 | 370,4 | 146,6 | 79,3 | 370,4 | 183,3 | 123,6 | 370,4 | 229,1 | 192,9 | 370,4 | 256,6 | 242,1 | 370,4 | 293,2 | 315,7 | 370,4 | 366,5 | 493,6 |
| 750 | 410,8 | 52,4 | 20,0 | 410,8 | 72,0 | 30,7 | 410,8 | 94,2 | 44,3 | 410,8 | 157,1 | 79,3 | 410,8 | 196,3 | 123,6 | 410,8 | 245,4 | 192,9 | 410,8 | 274,9 | 242,1 | 410,8 | 314,2 | 315,7 | 410,8 | 392,7 | 493,6 |
| 800 | 452,5 | 55,9 | 20,0 | 452,5 | 76,8 | 30,7 | 452,5 | 100,5 | 44,3 | 452,5 | 167,6 | 79,3 | 452,5 | 209,4 | 123,6 | 452,5 | 261,8 | 192,9 | 452,5 | 293,2 | 242,1 | 452,5 | 335,1 | 315,7 | 452,5 | 418,9 | 493,6 |
| 850 | 495,6 | 59,3 | 20,0 | 495,6 | 81,6 | 30,7 | 495,6 | 106,8 | 44,3 | 495,6 | 178,0 | 79,3 | 495,6 | 222,5 | 123,6 | 495,6 | 278,2 | 192,9 | 495,6 | 311,5 | 242,1 | 495,6 | 356,0 | 315,7 | 495,6 | 445,1 | 493,6 |
| 900 | 540,0 | 62,8 | 20,0 | 540,0 | 86,4 | 30,7 | 540,0 | 113,1 | 44,3 | 540,0 | 188,5 | 79,3 | 540,0 | 235,6 | 123,6 | 540,0 | 294,5 | 192,9 | 540,0 | 329,9 | 242,1 | 540,0 | 377,0 | 315,7 | 540,0 | 471,2 | 493,6 |
| 950 | 585,6 | 66,3 | 20,0 | 585,6 | 91,2 | 30,7 | 585,6 | 119,4 | 44,3 | 585,6 | 199,0 | 79,3 | 585,6 | 248,7 | 123,6 | 585,6 | 310,9 | 192,9 | 585,6 | 348,2 | 242,1 | 585,6 | 397,9 | 315,7 | 585,6 | 497,4 | 493,6 |
| 1000 | 632,5 | 69,8 | 20,0 | 632,5 | 96,0 | 30,7 | 632,5 | 125,7 | 44,3 | 632,5 | 209,4 | 79,3 | 632,5 | 261,8 | 123,6 | 632,5 | 327,2 | 192,9 | 632,5 | 366,5 | 242,1 | 632,5 | 418,9 | 315,7 | 632,5 | 523,6 | 493,6 |
| 1100 | 729,7 | 76,8 | 20,0 | 729,7 | 105,6 | 30,7 | 729,7 | 138,2 | 44,3 | 729,7 | 230,4 | 79,3 | 729,7 | 288,0 | 123,6 | 729,7 | 360,0 | 192,9 | 729,7 | 403,2 | 242,1 | 729,7 | 460,8 | 315,7 | 729,7 | 576,0 | 493,6 |
| 1200 | 831,4 | 83,8 | 20,0 | 831,4 | 115,2 | 30,7 | 831,4 | 150,8 | 44,3 | 831,4 | 251,3 | | | | | | | | | | | | | | | | |

ARMATURES EN BÉTON NON FISSURÉ

Calcul de charge maximale (sans influence de l'entraxe ou des distances aux bords) par ancrage pour les charges de traction dans le béton non fissuré.

Vous souhaitez un dimensionnement pour un projet spécifique ? N'hésitez pas à contacter nos spécialistes, ils se feront un plaisir de vous aider !

OPTIMISER LA PROFONDEUR D'ANCRAGE EN 4 ÉTAPES:

Trouver la colonne avec le diamètre correct

- Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture du cône en béton.
- Déterminer la profondeur d'ancrage minimum (hef) pour votre charge en fonction d'une rupture de l'acier.
- Vérifier si votre charge à reprendre est inférieure à la valeur de rupture de l'acier.
- La valeur la plus élevée entre 1 et 2 est la profondeur d'ancrage optimale.



Plage de températures -40°C / +80°C



| Hef | Ø8 | | | Ø10 | | | Ø12 | | | Ø16 | | | Ø20 | | | Ø25 | | | Ø28 | | | Ø32 | | | Ø40 | | |
|------|--------|-------|------|--------|-------|------|--------|-------|------|--------|-------|------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| 50 | 11,9 | 11,7 | 20,0 | 11,9 | 14,7 | 30,7 | 11,9 | 17,6 | 44,3 | 11,9 | 21,8 | 79,3 | 9,9 | 22,7 | 123,6 | 9,9 | 28,4 | 192,9 | 9,9 | 31,8 | 242,1 | 9,9 | 36,3 | 315,7 | 9,9 | 45,4 | 493,6 |
| 60 | 15,6 | 14,1 | 20,0 | 15,6 | 17,6 | 30,7 | 15,6 | 21,1 | 44,3 | 15,6 | 26,1 | 79,3 | 13,0 | 27,2 | 123,6 | 13,0 | 34,0 | 192,9 | 13,0 | 38,1 | 242,1 | 13,0 | 43,6 | 315,7 | 13,0 | 54,5 | 493,6 |
| 70 | 19,7 | 16,4 | 20,0 | 19,7 | 20,5 | 30,7 | 19,7 | 24,6 | 44,3 | 19,7 | 30,5 | 79,3 | 16,4 | 31,8 | 123,6 | 16,4 | 39,7 | 192,9 | 16,4 | 44,5 | 242,1 | 16,4 | 50,8 | 315,7 | 16,4 | 63,5 | 493,6 |
| 80 | 24,1 | 18,8 | 20,0 | 24,1 | 23,5 | 30,7 | 24,1 | 28,1 | 44,3 | 24,1 | 34,9 | 79,3 | 20,1 | 36,3 | 123,6 | 20,1 | 45,4 | 192,9 | 20,1 | 50,8 | 242,1 | 20,1 | 58,1 | 315,7 | 20,1 | 72,6 | 493,6 |
| 90 | 28,7 | 21,1 | 20,0 | 28,7 | 26,4 | 30,7 | 28,7 | 31,7 | 44,3 | 28,7 | 39,2 | 79,3 | 24,0 | 40,8 | 123,6 | 24,0 | 51,1 | 192,9 | 24,0 | 57,2 | 242,1 | 24,0 | 65,3 | 315,7 | 24,0 | 81,7 | 493,6 |
| 100 | 33,7 | 23,5 | 20,0 | 33,7 | 29,3 | 30,7 | 33,7 | 35,2 | 44,3 | 33,7 | 43,6 | 79,3 | 28,1 | 45,4 | 123,6 | 28,1 | 56,7 | 192,9 | 28,1 | 63,5 | 242,1 | 28,1 | 72,6 | 315,7 | 28,1 | 90,8 | 493,6 |
| 110 | 38,8 | 25,8 | 20,0 | 38,8 | 32,3 | 30,7 | 38,8 | 38,7 | 44,3 | 38,8 | 47,9 | 79,3 | 32,4 | 49,9 | 123,6 | 32,4 | 62,4 | 192,9 | 32,4 | 69,9 | 242,1 | 32,4 | 79,9 | 315,7 | 32,4 | 99,8 | 493,6 |
| 120 | 44,3 | 28,1 | 20,0 | 44,3 | 35,2 | 30,7 | 44,3 | 42,2 | 44,3 | 44,3 | 52,3 | 79,3 | 36,9 | 54,5 | 123,6 | 36,9 | 68,1 | 192,9 | 36,9 | 76,2 | 242,1 | 36,9 | 87,1 | 315,7 | 36,9 | 108,9 | 493,6 |
| 130 | 49,9 | 30,5 | 20,0 | 49,9 | 38,1 | 30,7 | 49,9 | 45,7 | 44,3 | 49,9 | 56,6 | 79,3 | 41,6 | 59,0 | 123,6 | 41,6 | 73,7 | 192,9 | 41,6 | 82,6 | 242,1 | 41,6 | 94,4 | 315,7 | 41,6 | 118,0 | 493,6 |
| 140 | 55,8 | 32,8 | 20,0 | 55,8 | 41,1 | 30,7 | 55,8 | 49,3 | 44,3 | 55,8 | 61,0 | 79,3 | 46,5 | 63,5 | 123,6 | 46,5 | 79,4 | 192,9 | 46,5 | 88,9 | 242,1 | 46,5 | 101,6 | 315,7 | 46,5 | 127,1 | 493,6 |
| 150 | 61,8 | 35,2 | 20,0 | 61,8 | 44,0 | 30,7 | 61,8 | 52,8 | 44,3 | 61,8 | 65,3 | 79,3 | 51,5 | 68,1 | 123,6 | 51,5 | 85,1 | 192,9 | 51,5 | 95,3 | 242,1 | 51,5 | 108,9 | 315,7 | 51,5 | 136,1 | 493,6 |
| 160 | 68,1 | 37,5 | 20,0 | 68,1 | 46,9 | 30,7 | 68,1 | 56,3 | 44,3 | 68,1 | 69,7 | 79,3 | 56,8 | 72,6 | 123,6 | 56,8 | 90,8 | 192,9 | 56,8 | 101,6 | 242,1 | 56,8 | 116,2 | 315,7 | 56,8 | 145,2 | 493,6 |
| 170 | 74,6 | 39,9 | 20,0 | 74,6 | 49,8 | 30,7 | 74,6 | 59,8 | 44,3 | 74,6 | 74,1 | 79,3 | 62,2 | 77,1 | 123,6 | 62,2 | 96,4 | 192,9 | 62,2 | 108,0 | 242,1 | 62,2 | 123,4 | 315,7 | 62,2 | 154,3 | 493,6 |
| 180 | 81,3 | 42,2 | 20,0 | 81,3 | 52,8 | 30,7 | 81,3 | 63,3 | 44,3 | 81,3 | 78,4 | 79,3 | 67,8 | 81,7 | 123,6 | 67,8 | 102,1 | 192,9 | 67,8 | 114,4 | 242,1 | 67,8 | 130,7 | 315,7 | 67,8 | 163,4 | 493,6 |
| 190 | 88,2 | 44,6 | 20,0 | 88,2 | 55,7 | 30,7 | 88,2 | 66,9 | 44,3 | 88,2 | 82,8 | 79,3 | 73,5 | 86,2 | 123,6 | 73,5 | 107,8 | 192,9 | 73,5 | 120,7 | 242,1 | 73,5 | 138,0 | 315,7 | 73,5 | 172,4 | 493,6 |
| 200 | 95,2 | 46,9 | 20,0 | 95,2 | 58,6 | 30,7 | 95,2 | 70,4 | 44,3 | 95,2 | 87,1 | 79,3 | 79,4 | 90,8 | 123,6 | 79,4 | 113,4 | 192,9 | 79,4 | 127,1 | 242,1 | 79,4 | 145,2 | 315,7 | 79,4 | 181,5 | 493,6 |
| 220 | 109,9 | 51,6 | 20,0 | 109,9 | 64,5 | 30,7 | 109,9 | 77,4 | 44,3 | 109,9 | 95,8 | 79,3 | 91,5 | 99,8 | 123,6 | 91,5 | 124,8 | 192,9 | 91,5 | 139,8 | 242,1 | 91,5 | 159,7 | 315,7 | 91,5 | 199,7 | 493,6 |
| 240 | 125,2 | 56,3 | 20,0 | 125,2 | 70,4 | 30,7 | 125,2 | 84,4 | 44,3 | 125,2 | 104,6 | 79,3 | 104,3 | 108,9 | 123,6 | 104,3 | 136,1 | 192,9 | 104,3 | 152,5 | 242,1 | 104,3 | 174,3 | 315,7 | 104,3 | 217,8 | 493,6 |
| 260 | 141,1 | 61,0 | 20,0 | 141,1 | 76,2 | 30,7 | 141,1 | 91,5 | 44,3 | 141,1 | 113,3 | 79,3 | 117,6 | 118,0 | 123,6 | 117,6 | 147,5 | 192,9 | 117,6 | 165,2 | 242,1 | 117,6 | 188,8 | 315,7 | 117,6 | 236,0 | 493,6 |
| 280 | 157,7 | 65,7 | 20,0 | 157,7 | 82,1 | 30,7 | 157,7 | 98,5 | 44,3 | 157,7 | 122,0 | 79,3 | 131,4 | 127,1 | 123,6 | 131,4 | 158,8 | 192,9 | 131,4 | 177,9 | 242,1 | 131,4 | 203,3 | 315,7 | 131,4 | 254,1 | 493,6 |
| 300 | 174,9 | 70,4 | 20,0 | 174,9 | 88,0 | 30,7 | 174,9 | 105,6 | 44,3 | 174,9 | 130,7 | 79,3 | 145,8 | 136,1 | 123,6 | 145,8 | 170,2 | 192,9 | 145,8 | 190,6 | 242,1 | 145,8 | 217,8 | 315,7 | 145,8 | 272,3 | 493,6 |
| 320 | 192,7 | 75,1 | 20,0 | 192,7 | 93,8 | 30,7 | 192,7 | 112,6 | 44,3 | 192,7 | 139,4 | 79,3 | 160,6 | 145,2 | 123,6 | 160,6 | 181,5 | 192,9 | 160,6 | 203,3 | 242,1 | 160,6 | 232,3 | 315,7 | 160,6 | 290,4 | 493,6 |
| 340 | 211,1 | 79,8 | 20,0 | 211,1 | 99,7 | 30,7 | 211,1 | 119,6 | 44,3 | 211,1 | 148,1 | 79,3 | 175,9 | 154,3 | 123,6 | 175,9 | 192,9 | 192,9 | 175,9 | 216,0 | 242,1 | 175,9 | 246,9 | 315,7 | 175,9 | 308,6 | 493,6 |
| 360 | 230,0 | 84,4 | 20,0 | 230,0 | 105,6 | 30,7 | 230,0 | 126,7 | 44,3 | 230,0 | 156,8 | 79,3 | 191,6 | 163,4 | 123,6 | 191,6 | 204,2 | 192,9 | 191,6 | 228,7 | 242,1 | 191,6 | 261,4 | 315,7 | 191,6 | 326,7 | 493,6 |
| 380 | 249,4 | 89,1 | 20,0 | 249,4 | 111,4 | 30,7 | 249,4 | 133,7 | 44,3 | 249,4 | 165,5 | 79,3 | 207,8 | 172,4 | 123,6 | 207,8 | 215,5 | 192,9 | 207,8 | 241,4 | 242,1 | 207,8 | 275,9 | 315,7 | 207,8 | 344,9 | 493,6 |
| 400 | 269,3 | 93,8 | 20,0 | 269,3 | 117,3 | 30,7 | 269,3 | 140,7 | 44,3 | 269,3 | 174,3 | 79,3 | 224,4 | 181,5 | 123,6 | 224,4 | 226,9 | 192,9 | 224,4 | 254,1 | 242,1 | 224,4 | 290,4 | 315,7 | 224,4 | 363,0 | 493,6 |
| 420 | 289,8 | 98,5 | 20,0 | 289,8 | 123,2 | 30,7 | 289,8 | 147,8 | 44,3 | 289,8 | 183,0 | 79,3 | 241,5 | 190,6 | 123,6 | 241,5 | 238,2 | 192,9 | 241,5 | 266,8 | 242,1 | 241,5 | 304,9 | 315,7 | 241,5 | 381,2 | 493,6 |
| 440 | 310,7 | 103,2 | 20,0 | 310,7 | 129,0 | 30,7 | 310,7 | 154,8 | 44,3 | 310,7 | 191,7 | 79,3 | 258,9 | 199,7 | 123,6 | 258,9 | 249,6 | 192,9 | 258,9 | 279,5 | 242,1 | 258,9 | 319,5 | 315,7 | 258,9 | 399,3 | 493,6 |
| 460 | 332,2 | 107,9 | 20,0 | 332,2 | 134,9 | 30,7 | 332,2 | 161,9 | 44,3 | 332,2 | 200,4 | 79,3 | 276,8 | 208,7 | 123,6 | 276,8 | 260,9 | 192,9 | 276,8 | 292,2 | 242,1 | 276,8 | 334,0 | 315,7 | 276,8 | 417,5 | 493,6 |
| 480 | 354,0 | 112,6 | 20,0 | 354,0 | 140,7 | 30,7 | 354,0 | 168,9 | 44,3 | 354,0 | 209,1 | 79,3 | 295,0 | 217,8 | 123,6 | 295,0 | 270,3 | 192,9 | 295,0 | 304,9 | 242,1 | 295,0 | 348,5 | 315,7 | 295,0 | 435,6 | 493,6 |
| 500 | 376,4 | 117,3 | 20,0 | 376,4 | 146,6 | 30,7 | 376,4 | 175,9 | 44,3 | 376,4 | 217,8 | 79,3 | 313,7 | 226,9 | 123,6 | 313,7 | 283,6 | 192,9 | 313,7 | 317,6 | 242,1 | 313,7 | 363,0 | 315,7 | 313,7 | 453,8 | 493,6 |
| 550 | 434,3 | 129,0 | 20,0 | 434,3 | 161,3 | 30,7 | 434,3 | 193,5 | 44,3 | 434,3 | 239,6 | 79,3 | 361,9 | 249,6 | 123,6 | 361,9 | 312,0 | 192,9 | 361,9 | 349,4 | 242,1 | 361,9 | 399,3 | 315,7 | 361,9 | 499,2 | 493,6 |
| 600 | 494,8 | 140,7 | 20,0 | 494,8 | 175,9 | 30,7 | 494,8 | 211,1 | 44,3 | 494,8 | 261,4 | 79,3 | 412,3 | 272,3 | 123,6 | 412,3 | 340,3 | 192,9 | 412,3 | 381,2 | 242,1 | 412,3 | 435,6 | 315,7 | 412,3 | 544,5 | 493,6 |
| 650 | 557,9 | 152,5 | 20,0 | 557,9 | 190,6 | 30,7 | 557,9 | 228,7 | 44,3 | 557,9 | 283,2 | 79,3 | 464,9 | 295,0 | 123,6 | 464,9 | 368,7 | 192,9 | 464,9 | 412,9 | 242,1 | 464,9 | 471,9 | 315,7 | 464,9 | 589,9 | 493,6 |
| 700 | 623,5 | 164,2 | 20,0 | 623,5 | 205,3 | 30,7 | 623,5 | 246,3 | 44,3 | 623,5 | 304,9 | 79,3 | 519,6 | 317,6 | 123,6 | 519,6 | 397,1 | 192,9 | 519,6 | 444,7 | 242,1 | 519,6 | 508,2 | 315,7 | 519,6 | 635,3 | 493,6 |
| 750 | 691,5 | 175,9 | 20,0 | 691,5 | 219,9 | 30,7 | 691,5 | 263,9 | 44,3 | 691,5 | 326,7 | 79,3 | 576,2 | 340,3 | 123,6 | 576,2 | 425,4 | 192,9 | 576,2 | 476,5 | 242,1 | 576,2 | 544,5 | 315,7 | 576,2 | 680,7 | 493,6 |
| 800 | 761,8 | 187,7 | 20,0 | 761,8 | 234,6 | 30,7 | 761,8 | 281,5 | 44,3 | 761,8 | 348,5 | 79,3 | 634,8 | 363,0 | 123,6 | 634,8 | 453,8 | 192,9 | 634,8 | 508,2 | 242,1 | 634,8 | 580,8 | 315,7 | 634,8 | 726,1 | 493,6 |
| 850 | 834,3 | 199,4 | 20,0 | 834,3 | 249,2 | 30,7 | 834,3 | 299,1 | 44,3 | 834,3 | 370,3 | 79,3 | 695,3 | 385,7 | 123,6 | 695,3 | 482,1 | 192,9 | 695,3 | 540,0 | 242,1 | 695,3 | 617,1 | 315,7 | 695,3 | 771,4 | 493,6 |
| 900 | 909,0 | 211,1 | 20,0 | 909,0 | 263,9 | 30,7 | 909,0 | 316,7 | 44,3 | 909,0 | 392,1 | 79,3 | 757,5 | 408,4 | 123,6 | 757,5 | 510,5 | 192,9 | 757,5 | 571,8 | 242,1 | 757,5 | 653,5 | 315,7 | 757,5 | 816,8 | 493,6 |
| 950 | 985,8 | 222,8 | 20,0 | 985,8 | 278,6 | 30,7 | 985,8 | 334,3 | 44,3 | 985,8 | 413,9 | 79,3 | 821,5 | 431,1 | 123,6 | 821,5 | 538,9 | 192,9 | 821,5 | 603,5 | 242,1 | 821,5 | 689,8 | 315,7 | 821,5 | 862,2 | 493,6 |
| 1000 | 1064,6 | 234,6 | 20,0 | 1064,6 | 293,2 | 30,7 | 1064,6 | 351,9 | 44,3 | 1064,6 | 435,6 | 79,3 | 887,2 | 453,8 | 123,6 | 887,2 | 567,2 | 192,9 | 887,2 | 635,3 | 242,1 | 887,2 | 726,1 | 315,7 | 887,2 | 907,6 | 493,6 |
| 1100 | 1228,3 | 258,0 | 20,0 | 1228,3 | 322,5 | 30,7 | 1228,3 | 387,0 | 44,3 | 1228,3 | 479,2 | 79,3 | 1023,5 | 499,2 | 123,6 | 1023,5 | 6 | | | | | | | | | | |

CALCULATEUR DU VOLUME DE MORTIER À INJECTER: TIGES FILETÉES DANS LE BÉTON

Vous trouverez ci-dessous un aperçu du nombre de applications que vous pouvez réaliser avec le type de cartouche choisi en fonction du diamètre et de la profondeur d'ancrage (Hef).

Un pourcentage de perte de 30% a été calculé dans le nombre de trous de forage spécifié par cas.



| Hef | M8 | | | M10 | | | M12 | | | M14 | | |
|-----|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|
| | Diamètre de perçage 10mm | | | Diamètre de perçage 12mm | | | Diamètre de perçage 14mm | | | Diamètre de perçage 16mm | | |
| | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml |
| 50 | 121 | 170 | 334 | 93 | 131 | 258 | 75 | 105 | 207 | 62 | 86 | 170 |
| 60 | 101 | 141 | 278 | 78 | 109 | 215 | 62 | 87 | 172 | 51 | 72 | 142 |
| 70 | 86 | 121 | 238 | 67 | 93 | 184 | 53 | 75 | 147 | 44 | 62 | 121 |
| 80 | 75 | 106 | 208 | 58 | 82 | 161 | 47 | 65 | 129 | 38 | 54 | 106 |
| 90 | 67 | 94 | 185 | 52 | 73 | 143 | 41 | 58 | 115 | 34 | 48 | 94 |
| 100 | 60 | 85 | 167 | 46 | 65 | 129 | 37 | 52 | 103 | 31 | 43 | 85 |
| 110 | 55 | 77 | 151 | 42 | 59 | 117 | 34 | 47 | 94 | 28 | 39 | 77 |
| 120 | 50 | 70 | 139 | 39 | 54 | 107 | 31 | 43 | 86 | 25 | 36 | 71 |
| 130 | 46 | 65 | 128 | 36 | 50 | 99 | 28 | 40 | 79 | 23 | 33 | 65 |
| 140 | 43 | 60 | 119 | 33 | 46 | 92 | 26 | 37 | 73 | 22 | 31 | 60 |
| 150 | 40 | 56 | 111 | 31 | 43 | 86 | 25 | 35 | 69 | 20 | 28 | 56 |
| 160 | 37 | 53 | 104 | 29 | 41 | 80 | 23 | 32 | 64 | 19 | 27 | 53 |
| 170 | 35 | 50 | 98 | 27 | 38 | 76 | 22 | 31 | 60 | 18 | 25 | 50 |
| 180 | 33 | 47 | 92 | 26 | 36 | 71 | 20 | 29 | 57 | 17 | 24 | 47 |
| 190 | 31 | 44 | 87 | 24 | 34 | 68 | 19 | 27 | 54 | 16 | 22 | 44 |
| 200 | 30 | 42 | 83 | 23 | 32 | 64 | 18 | 26 | 51 | 15 | 21 | 42 |
| 220 | 27 | 38 | 75 | 21 | 29 | 58 | 17 | 23 | 47 | 14 | 19 | 38 |
| 240 | 25 | 35 | 69 | 19 | 27 | 53 | 15 | 21 | 43 | 12 | 18 | 35 |
| 260 | 23 | 32 | 64 | 18 | 25 | 49 | 14 | 20 | 39 | 11 | 16 | 32 |
| 280 | 21 | 30 | 59 | 16 | 23 | 46 | 13 | 18 | 36 | 11 | 15 | 30 |
| 300 | 20 | 28 | 55 | 15 | 21 | 43 | 12 | 17 | 34 | 10 | 14 | 28 |
| 320 | 18 | 26 | 52 | 14 | 20 | 40 | 11 | 16 | 32 | 9,6 | 13 | 26 |
| 340 | 17 | 25 | 49 | 13 | 19 | 38 | 11 | 15 | 30 | 9,1 | 12 | 25 |
| 360 | 16 | 23 | 46 | 13 | 18 | 35 | 10 | 14 | 28 | 8,6 | 12 | 23 |
| 380 | 15 | 22 | 43 | 12 | 17 | 34 | 9,9 | 13 | 27 | 8,1 | 11 | 22 |
| 400 | 15 | 21 | 41 | 11 | 16 | 32 | 9,4 | 13 | 25 | 7,7 | 10 | 21 |

| Hef | M16 | | | M18 | | | M20 | | | M22 | | |
|-----|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|
| | Diamètre de perçage 18mm | | | Diamètre de perçage 20mm | | | Diamètre de perçage 24mm | | | Diamètre de perçage 26mm | | |
| | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml |
| 50 | 54 | 76 | 149 | 44 | 62 | 122 | 24 | 34 | 67 | 22 | 31 | 61 |
| 60 | 45 | 63 | 124 | 37 | 52 | 102 | 20 | 28 | 56 | 18 | 26 | 51 |
| 70 | 38 | 54 | 106 | 31 | 44 | 87 | 17 | 24 | 48 | 16 | 22 | 44 |
| 80 | 34 | 47 | 93 | 27 | 39 | 76 | 15 | 21 | 42 | 14 | 19 | 38 |
| 90 | 30 | 42 | 83 | 24 | 34 | 68 | 13 | 19 | 37 | 12 | 17 | 34 |
| 100 | 27 | 38 | 74 | 22 | 31 | 61 | 12 | 17 | 33 | 11 | 15 | 30 |
| 125 | 21 | 30 | 59 | 17 | 24 | 49 | 9,8 | 13 | 27 | 9,0 | 12 | 24 |
| 150 | 18 | 25 | 49 | 14 | 20 | 40 | 8,2 | 11 | 22 | 7,5 | 10 | 20 |
| 175 | 15 | 21 | 42 | 12 | 17 | 35 | 7,0 | 9,8 | 19 | 6,4 | 9,0 | 17 |
| 200 | 13 | 19 | 37 | 11 | 15 | 30 | 6,1 | 8,6 | 16 | 5,6 | 7,8 | 15 |
| 225 | 12 | 16 | 33 | 9,9 | 13 | 27 | 5,4 | 7,6 | 15 | 5,0 | 7,0 | 13 |
| 250 | 10 | 15 | 29 | 8,9 | 12 | 24 | 4,9 | 6,9 | 13 | 4,5 | 6,3 | 12 |
| 275 | 9,9 | 13 | 27 | 8,1 | 11 | 22 | 4,4 | 6,2 | 12 | 4,0 | 5,7 | 11 |
| 300 | 9,0 | 12 | 24 | 7,4 | 10 | 20 | 4,1 | 5,7 | 11 | 3,7 | 5,2 | 10 |
| 350 | 7,7 | 10 | 21 | 6,3 | 8,9 | 17 | 3,5 | 4,9 | 9,6 | 3,2 | 4,5 | 8,8 |
| 400 | 6,8 | 9,5 | 18 | 5,5 | 7,8 | 15 | 3,0 | 4,3 | 8,4 | 2,8 | 3,9 | 7,7 |
| 450 | 6,0 | 8,4 | 16 | 4,9 | 6,9 | 13 | 2,7 | 3,8 | 7,5 | 2,5 | 3,5 | 6,8 |
| 500 | 5,4 | 7,6 | 14 | 4,4 | 6,2 | 12 | 2,4 | 3,4 | 6,7 | 2,2 | 3,1 | 6,1 |
| 550 | 4,9 | 6,9 | 13 | 4,0 | 5,6 | 11 | 2,2 | 3,1 | 6,1 | 2,0 | 2,8 | 5,6 |
| 600 | 4,5 | 6,3 | 12 | 3,7 | 5,2 | 10 | 2,0 | 2,8 | 5,6 | 1,8 | 2,6 | 5,1 |
| 650 | 4,1 | 5,8 | 11 | 3,4 | 4,8 | 9,4 | 1,8 | 2,6 | 5,2 | 1,7 | 2,4 | 4,7 |
| 700 | 3,8 | 5,4 | 10 | 3,1 | 4,4 | 8,7 | 1,7 | 2,4 | 4,8 | 1,6 | 2,2 | 4,4 |
| 750 | 3,6 | 5,0 | 9,9 | 2,9 | 4,1 | 8,1 | 1,6 | 2,3 | 4,5 | 1,5 | 2,1 | 4,1 |
| 800 | 3,4 | 4,7 | 9,3 | 2,7 | 3,9 | 7,6 | 1,5 | 2,1 | 4,2 | 1,4 | 1,9 | 3,8 |
| 850 | 3,2 | 4,4 | 8,8 | 2,6 | 3,6 | 7,2 | 1,4 | 2,0 | 3,9 | 1,3 | 1,8 | 3,6 |
| 900 | 3,0 | 4,2 | 8,3 | 2,4 | 3,4 | 6,8 | 1,3 | 1,9 | 3,7 | 1,2 | 1,7 | 3,4 |

| Hef | M24 | | | M27 | | | M30 | | | M33 | | |
|------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|
| | Diamètre de perçage 28mm | | | Diamètre de perçage 32mm | | | Diamètre de perçage 35mm | | | Diamètre de perçage 38mm | | |
| | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml |
| 100 | 9,8 | 13 | 27 | 7,4 | 10 | 20 | 6,4 | 9,0 | 17 | 5,6 | 7,8 | 15 |
| 125 | 7,8 | 11 | 21 | 5,9 | 8,3 | 16 | 5,1 | 7,2 | 14 | 4,4 | 6,2 | 12 |
| 150 | 6,5 | 9,2 | 18 | 4,9 | 6,9 | 13 | 4,2 | 6,0 | 11 | 3,7 | 5,2 | 10 |
| 175 | 5,6 | 7,8 | 15 | 4,2 | 5,9 | 11 | 3,6 | 5,1 | 10 | 3,2 | 4,4 | 8,8 |
| 200 | 4,9 | 6,9 | 13 | 3,7 | 5,1 | 10 | 3,2 | 4,5 | 8,8 | 2,8 | 3,9 | 7,7 |
| 225 | 4,3 | 6,1 | 12 | 3,2 | 4,6 | 9,0 | 2,8 | 4,0 | 7,8 | 2,4 | 3,4 | 6,8 |
| 250 | 3,9 | 5,5 | 10 | 2,9 | 4,1 | 8,1 | 2,5 | 3,6 | 7,0 | 2,2 | 3,1 | 6,1 |
| 275 | 3,5 | 5,0 | 9,8 | 2,6 | 3,7 | 7,4 | 2,3 | 3,2 | 6,4 | 2,0 | 2,8 | 5,6 |
| 300 | 3,2 | 4,6 | 9,0 | 2,4 | 3,4 | 6,7 | 2,1 | 3,0 | 5,9 | 1,8 | 2,6 | 5,1 |
| 325 | 3,0 | 4,2 | 8,3 | 2,2 | 3,1 | 6,2 | 1,9 | 2,7 | 5,4 | 1,7 | 2,4 | 4,7 |
| 350 | 2,8 | 3,9 | 7,7 | 2,1 | 2,9 | 5,8 | 1,8 | 2,5 | 5,0 | 1,6 | 2,2 | 4,4 |
| 375 | 2,6 | 3,6 | 7,2 | 1,9 | 2,7 | 5,4 | 1,7 | 2,4 | 4,7 | 1,4 | 2,0 | 4,1 |
| 400 | 2,4 | 3,4 | 6,7 | 1,8 | 2,5 | 5,0 | 1,6 | 2,2 | 4,4 | 1,4 | 1,9 | 3,8 |
| 450 | 2,1 | 3,0 | 6,0 | 1,6 | 2,3 | 4,5 | 1,4 | 2,0 | 3,9 | 1,2 | 1,7 | 3,4 |
| 500 | 1,9 | 2,7 | 5,4 | 1,4 | 2,0 | 4,0 | 1,2 | 1,8 | 3,5 | 1,1 | 1,5 | 3,0 |
| 550 | 1,7 | 2,5 | 4,9 | 1,3 | 1,8 | 3,7 | 1,1 | 1,6 | 3,2 | 1,0 | 1,4 | 2,8 |
| 600 | 1,6 | 2,3 | 4,5 | 1,2 | 1,7 | 3,3 | 1,0 | 1,5 | 2,9 | 0,9 | 1,3 | 2,5 |
| 650 | 1,5 | 2,1 | 4,1 | 1,1 | 1,5 | 3,1 | 0,9 | 1,3 | 2,7 | 0,8 | 1,2 | 2,3 |
| 700 | 1,4 | 1,9 | 3,8 | 1,0 | 1,4 | 2,9 | 0,9 | 1,2 | 2,5 | 0,8 | 1,1 | 2,2 |
| 750 | 1,3 | 1,8 | 3,6 | 0,9 | 1,3 | 2,7 | 0,8 | 1,2 | 2,3 | 0,7 | 1,0 | 2,0 |
| 800 | 1,2 | 1,7 | 3,3 | 0,9 | 1,2 | 2,5 | 0,8 | 1,1 | 2,2 | 0,7 | 0,9 | 1,9 |
| 850 | 1,1 | 1,6 | 3,1 | 0,8 | 1,2 | 2,3 | 0,7 | 1,0 | 2,0 | 0,6 | 0,9 | 1,8 |
| 900 | 1,0 | 1,5 | 3,0 | 0,8 | 1,1 | 2,2 | 0,7 | 1,0 | 1,9 | 0,6 | 0,8 | 1,7 |
| 1000 | 0,9 | 1,3 | 2,7 | 0,7 | 1,0 | 2,0 | 0,6 | 0,9 | 1,7 | 0,5 | 0,7 | 1,5 |
| 1100 | 0,8 | 1,2 | 2,4 | 0,6 | 0,9 | 1,8 | 0,5 | 0,8 | 1,6 | 0,5 | 0,7 | 1,4 |
| 1200 | 0,8 | 1,1 | 2,2 | 0,6 | 0,8 | 1,6 | 0,5 | 0,7 | 1,4 | 0,4 | 0,6 | 1,2 |

| Hef | M36 | | | M39 | | | M42 | | | M45 | | |
|------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|
| | Diamètre de perçage 42mm | | | Diamètre de perçage 46mm | | | Diamètre de perçage 50mm | | | Diamètre de perçage 54mm | | |
| | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml |
| 200 | 2,2 | 3,0 | 6,0 | 1,7 | 2,4 | 4,8 | 1,4 | 2,0 | 4,0 | 1,1 | 1,6 | 3,2 |
| 225 | 1,9 | 2,7 | 5,3 | 1,5 | 2,2 | 4,3 | 1,2 | 1,8 | 3,5 | 1,0 | 1,4 | 2,9 |
| 250 | 1,7 | 2,4 | 4,8 | 1,4 | 1,9 | 3,8 | 1,1 | 1,6 | 3,2 | 0,9 | 1,3 | 2,6 |
| 275 | 1,6 | 2,2 | 4,4 | 1,2 | 1,8 | 3,5 | 1,0 | 1,4 | 2,9 | 0,8 | 1,2 | 2,3 |
| 300 | 1,4 | 2,0 | 4,0 | 1,1 | 1,6 | 3,2 | 0,9 | 1,3 | 2,6 | 0,7 | 1,1 | 2,1 |
| 325 | 1,3 | 1,8 | 3,7 | 1,0 | 1,5 | 2,9 | 0,8 | 1,2 | 2,4 | 0,7 | 1,0 | 2,0 |
| 350 | 1,2 | 1,7 | 3,4 | 1,0 | 1,4 | 2,7 | 0,8 | 1,1 | 2,2 | 0,6 | 0,9 | 1,8 |
| 375 | 1,1 | 1,6 | 3,2 | 0,9 | 1,3 | 2,5 | 0,7 | 1,0 | 2,1 | 0,6 | 0,8 | 1,7 |
| 400 | 1,1 | 1,5 | 3,0 | 0,8 | 1,2 | 2,4 | 0,7 | 1,0 | 2,0 | 0,5 | 0,8 | 1,6 |
| 450 | 0,9 | 1,3 | 2,6 | 0,7 | 1,1 | 2,1 | 0,6 | 0,9 | 1,7 | 0,5 | 0,7 | 1,4 |
| 500 | 0,8 | 1,2 | 2,4 | 0,7 | 0,9 | 1,9 | 0,5 | 0,8 | 1,6 | 0,4 | 0,6 | 1,3 |
| 550 | 0,8 | 1,1 | 2,2 | 0,6 | 0,9 | 1,7 | 0,5 | 0,7 | 1,4 | 0,4 | 0,6 | 1,1 |
| 600 | 0,7 | 1,0 | 2,0 | 0,5 | 0,8 | 1,6 | 0,4 | 0,6 | 1,3 | 0,3 | 0,5 | 1,0 |
| 650 | 0,6 | 0,9 | 1,8 | 0,5 | 0,7 | 1,4 | 0,4 | 0,6 | 1,2 | 0,3 | 0,5 | 1,0 |
| 700 | 0,6 | 0,8 | 1,7 | 0,5 | 0,7 | 1,3 | 0,4 | 0,5 | 1,1 | 0,3 | 0,4 | 0,9 |
| 750 | 0,5 | 0,8 | 1,6 | 0,4 | 0,6 | 1,2 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,3 | 0,4 | 0,8 |
| 800 | 0,5 | 0,7 | 1,5 | 0,4 | 0,6 | 1,2 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,2 | 0,4 | 0,8 |
| 850 | 0,5 | 0,7 | 1,4 | 0,4 | 0,5 | 1,1 | 0,3 | 0,4 | 0,9 | 0,2 | 0,3 | 0,7 |
| 900 | 0,4 | 0,6 | 1,3 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,3 | 0,4 | 0,8 | 0,2 | 0,3 | 0,7 |
| 1000 | 0,4 | 0,6 | 1,2 | 0,3 | 0,4 | 0,9 | 0,2 | 0,4 | 0,8 | 0,2 | 0,3 | 0,6 |
| 1100 | 0,4 | 0,5 | 1,1 | 0,3 | 0,4 | 0,8 | 0,2 | 0,3 | 0,7 | 0,2 | 0,3 | 0,5 |
| 1200 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,2 | 0,4 | 0,8 | 0,2 | 0,3 | 0,6 | 0,1 | 0,2 | 0,5 |
| 1300 | 0,3 | 0,4 | 0,9 | 0,2 | 0,3 | 0,7 | 0,2 | 0,3 | 0,6 | 0,1 | 0,2 | 0,5 |
| 1400 | 0,3 | 0,4 | 0,8 | 0,2 | 0,3 | 0,6 | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,1 | | |

CALCULATEUR DU VOLUME DE MORTIER À INJECTER: ARMATURES

Vous trouverez ci-dessous un aperçu du nombre de applications que vous pouvez réaliser avec le type de cartouche choisi en fonction du diamètre et de la profondeur d'ancrage (Hef).

Un pourcentage de perte de 30% a été calculé dans le nombre de trous de forage spécifié par cas.



| Hef | Ø8 | | | Ø10 | | | Ø12 | | | Ø16 | | | Ø20 | | | Ø25 | | | Ø28 | | | Ø32 | | | Ø40 | | |
|------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|
| | Diamètre de perçage 12mm | | | Diamètre de perçage 14mm | | | Diamètre de perçage 16mm | | | Diamètre de perçage 20mm | | | Diamètre de perçage 25mm | | | Diamètre de perçage 32mm | | | Diamètre de perçage 35mm | | | Diamètre de perçage 40mm | | | Diamètre de perçage 48mm | | |
| | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml | 300ml | 420ml | 825ml |
| 50 | 72 | 100 | 198 | 59 | 83 | 164 | 51 | 71 | 141 | 39 | 55 | 109 | 25 | 35 | 70 | 14 | 20 | 40 | 13 | 18 | 36 | 10 | 14 | 27 | 8,2 | 11 | 22 |
| 60 | 60 | 84 | 165 | 49 | 69 | 137 | 42 | 59 | 117 | 33 | 46 | 91 | 21 | 29 | 58 | 12 | 16 | 33 | 10 | 15 | 30 | 8,4 | 11 | 23 | 6,8 | 9,6 | 18 |
| 70 | 51 | 72 | 141 | 42 | 59 | 117 | 36 | 51 | 100 | 28 | 39 | 78 | 18 | 25 | 50 | 10 | 14 | 28 | 9,3 | 13 | 25 | 7,2 | 10 | 19 | 5,8 | 8,2 | 16 |
| 80 | 45 | 63 | 123 | 37 | 52 | 103 | 32 | 44 | 88 | 24 | 34 | 68 | 16 | 22 | 44 | 9,0 | 12 | 25 | 8,2 | 11 | 22 | 6,3 | 8,8 | 17 | 5,1 | 7,2 | 14 |
| 90 | 40 | 56 | 110 | 33 | 46 | 91 | 28 | 39 | 78 | 22 | 31 | 60 | 14 | 19 | 39 | 8,0 | 11 | 22 | 7,3 | 10 | 20 | 5,6 | 7,8 | 15 | 4,5 | 6,4 | 12 |
| 100 | 36 | 50 | 99 | 29 | 41 | 82 | 25 | 35 | 70 | 19 | 27 | 54 | 12 | 17 | 35 | 7,2 | 10 | 20 | 6,5 | 9,2 | 18 | 5,0 | 7,0 | 13 | 4,1 | 5,7 | 11 |
| 110 | 32 | 45 | 90 | 27 | 38 | 74 | 23 | 32 | 64 | 18 | 25 | 49 | 11 | 16 | 32 | 6,6 | 9,2 | 18 | 5,9 | 8,3 | 16 | 4,5 | 6,4 | 12 | 3,7 | 5,2 | 10 |
| 120 | 30 | 42 | 82 | 24 | 34 | 68 | 21 | 29 | 58 | 16 | 23 | 45 | 10 | 14 | 29 | 6,0 | 8,4 | 16 | 5,4 | 7,6 | 15 | 4,2 | 5,8 | 11 | 3,4 | 4,8 | 9,4 |
| 130 | 27 | 38 | 76 | 23 | 32 | 63 | 19 | 27 | 54 | 15 | 21 | 42 | 9,8 | 13 | 27 | 5,5 | 7,8 | 15 | 5,0 | 7,0 | 13 | 3,8 | 5,4 | 10 | 3,1 | 4,4 | 8,7 |
| 140 | 25 | 36 | 70 | 21 | 29 | 58 | 18 | 25 | 50 | 14 | 19 | 39 | 9,1 | 12 | 25 | 5,1 | 7,2 | 14 | 4,6 | 6,5 | 12 | 3,6 | 5,0 | 9,9 | 2,9 | 4,1 | 8,1 |
| 150 | 24 | 33 | 66 | 19 | 27 | 54 | 17 | 23 | 47 | 13 | 18 | 36 | 8,5 | 11 | 23 | 4,8 | 6,7 | 13 | 4,3 | 6,1 | 12 | 3,3 | 4,7 | 9,2 | 2,7 | 3,8 | 7,5 |
| 160 | 22 | 31 | 61 | 18 | 26 | 51 | 16 | 22 | 44 | 12 | 17 | 34 | 8,0 | 11 | 22 | 4,5 | 6,3 | 12 | 4,1 | 5,7 | 11 | 3,1 | 4,4 | 8,6 | 2,5 | 3,6 | 7,0 |
| 170 | 21 | 29 | 58 | 17 | 24 | 48 | 15 | 21 | 41 | 11 | 16 | 32 | 7,5 | 10 | 20 | 4,2 | 5,9 | 11 | 3,8 | 5,4 | 10 | 2,9 | 4,1 | 8,1 | 2,4 | 3,3 | 6,6 |
| 180 | 20 | 28 | 55 | 16 | 23 | 45 | 14 | 19 | 39 | 11 | 15 | 30 | 7,1 | 9,9 | 19 | 4,0 | 5,6 | 11 | 3,6 | 5,1 | 10 | 2,8 | 3,9 | 7,7 | 2,2 | 3,2 | 6,3 |
| 190 | 18 | 26 | 52 | 15 | 22 | 43 | 13 | 18 | 37 | 10 | 14 | 28 | 6,7 | 9,4 | 18 | 3,8 | 5,3 | 10 | 3,4 | 4,8 | 9,5 | 2,6 | 3,7 | 7,3 | 2,1 | 3,0 | 5,9 |
| 200 | 18 | 25 | 49 | 14 | 20 | 41 | 12 | 17 | 35 | 9,9 | 13 | 27 | 6,4 | 8,9 | 17 | 3,6 | 5,0 | 10 | 3,2 | 4,6 | 9,0 | 2,5 | 3,5 | 6,9 | 2,0 | 2,8 | 5,6 |
| 220 | 16 | 22 | 45 | 13 | 19 | 37 | 11 | 16 | 32 | 9,0 | 12 | 24 | 5,8 | 8,1 | 16 | 3,3 | 4,6 | 9,0 | 2,9 | 4,1 | 8,2 | 2,2 | 3,2 | 6,3 | 1,8 | 2,6 | 5,1 |
| 240 | 15 | 21 | 41 | 12 | 17 | 34 | 10 | 14 | 29 | 8,3 | 11 | 22 | 5,3 | 7,4 | 14 | 3,0 | 4,2 | 8,3 | 2,7 | 3,8 | 7,5 | 2,1 | 2,9 | 5,7 | 1,7 | 2,4 | 4,7 |
| 260 | 13 | 19 | 38 | 11 | 16 | 31 | 9,8 | 13 | 27 | 7,6 | 10 | 21 | 4,9 | 6,9 | 13 | 2,7 | 3,9 | 7,6 | 2,5 | 3,5 | 6,9 | 1,9 | 2,7 | 5,3 | 1,5 | 2,2 | 4,3 |
| 280 | 12 | 18 | 35 | 10 | 14 | 29 | 9,1 | 12 | 25 | 7,1 | 9,9 | 19 | 4,5 | 6,4 | 12 | 2,5 | 3,6 | 7,1 | 2,3 | 3,2 | 6,4 | 1,8 | 2,5 | 4,9 | 1,4 | 2,0 | 4,0 |
| 300 | 12 | 16 | 33 | 9,9 | 13 | 27 | 8,5 | 11 | 23 | 6,6 | 9,3 | 18 | 4,2 | 5,9 | 11 | 2,4 | 3,3 | 6,6 | 2,1 | 3,0 | 6,0 | 1,6 | 2,3 | 4,6 | 1,3 | 1,9 | 3,7 |
| 320 | 11 | 15 | 30 | 9,3 | 13 | 25 | 8,0 | 11 | 22 | 6,2 | 8,7 | 17 | 4,0 | 5,6 | 11 | 2,2 | 3,1 | 6,2 | 2,0 | 2,8 | 5,6 | 1,5 | 2,2 | 4,3 | 1,2 | 1,8 | 3,5 |
| 340 | 10 | 14 | 29 | 8,8 | 12 | 24 | 7,5 | 10 | 20 | 5,8 | 8,2 | 16 | 3,7 | 5,2 | 10 | 2,1 | 2,9 | 5,8 | 1,9 | 2,7 | 5,3 | 1,4 | 2,0 | 4,0 | 1,2 | 1,6 | 3,3 |
| 360 | 10 | 14 | 27 | 8,3 | 11 | 22 | 7,1 | 9,9 | 19 | 5,5 | 7,7 | 15 | 3,5 | 4,9 | 9,8 | 2,0 | 2,8 | 5,5 | 1,8 | 2,5 | 5,0 | 1,4 | 1,9 | 3,8 | 1,1 | 1,6 | 3,1 |
| 380 | 9,4 | 13 | 26 | 7,8 | 11 | 21 | 6,7 | 9,4 | 18 | 5,2 | 7,3 | 14 | 3,3 | 4,7 | 9,2 | 1,9 | 2,6 | 5,2 | 1,7 | 2,4 | 4,7 | 1,3 | 1,8 | 3,6 | 1,0 | 1,5 | 2,9 |
| 400 | 9,0 | 12 | 24 | 7,4 | 10 | 20 | 6,4 | 8,9 | 17 | 4,9 | 6,9 | 13 | 3,2 | 4,4 | 8,8 | 1,8 | 2,5 | 5,0 | 1,6 | 2,3 | 4,5 | 1,2 | 1,7 | 3,4 | 1,0 | 1,4 | 2,8 |
| 420 | 8,5 | 12 | 23 | 7,1 | 9,9 | 19 | 6,1 | 8,5 | 16 | 4,7 | 6,6 | 13 | 3,0 | 4,2 | 8,4 | 1,7 | 2,4 | 4,7 | 1,5 | 2,1 | 4,3 | 1,2 | 1,6 | 3,3 | 0,9 | 1,3 | 2,7 |
| 440 | 8,1 | 11 | 22 | 6,8 | 9,5 | 18 | 5,8 | 8,1 | 16 | 4,5 | 6,3 | 12 | 2,9 | 4,0 | 8,0 | 1,6 | 2,3 | 4,5 | 1,4 | 2,0 | 4,1 | 1,1 | 1,6 | 3,1 | 0,9 | 1,3 | 2,5 |
| 460 | 7,8 | 10 | 21 | 6,5 | 9,1 | 17 | 5,5 | 7,8 | 15 | 4,3 | 6,0 | 11 | 2,7 | 3,9 | 7,6 | 1,5 | 2,2 | 4,3 | 1,4 | 2,0 | 3,9 | 1,0 | 1,5 | 3,0 | 0,8 | 1,2 | 2,4 |
| 480 | 7,5 | 10 | 20 | 6,2 | 8,7 | 17 | 5,3 | 7,4 | 14 | 4,1 | 5,8 | 11 | 2,6 | 3,7 | 7,3 | 1,5 | 2,1 | 4,1 | 1,3 | 1,9 | 3,7 | 1,0 | 1,4 | 2,8 | 0,8 | 1,2 | 2,3 |
| 500 | 7,2 | 10 | 19 | 5,9 | 8,3 | 16 | 5,1 | 7,1 | 14 | 3,9 | 5,5 | 10 | 2,5 | 3,5 | 7,0 | 1,4 | 2,0 | 4,0 | 1,3 | 1,8 | 3,6 | 1,0 | 1,4 | 2,7 | 0,8 | 1,1 | 2,2 |
| 550 | 6,5 | 9,1 | 18 | 5,4 | 7,6 | 14 | 4,6 | 6,5 | 12 | 3,6 | 5,0 | 9,9 | 2,3 | 3,2 | 6,4 | 1,3 | 1,8 | 3,6 | 1,1 | 1,6 | 3,2 | 0,9 | 1,2 | 2,5 | 0,7 | 1,0 | 2,0 |
| 600 | 6,0 | 8,4 | 16 | 4,9 | 6,9 | 13 | 4,2 | 5,9 | 11 | 3,3 | 4,6 | 9,1 | 2,1 | 2,9 | 5,8 | 1,2 | 1,6 | 3,3 | 1,0 | 1,5 | 3,0 | 0,8 | 1,1 | 2,3 | 0,6 | 0,9 | 1,8 |
| 650 | 5,5 | 7,7 | 15 | 4,6 | 6,4 | 12 | 3,9 | 5,5 | 10 | 3,0 | 4,2 | 8,4 | 1,9 | 2,7 | 5,4 | 1,1 | 1,5 | 3,0 | 1,0 | 1,4 | 2,7 | 0,7 | 1,0 | 2,1 | 0,6 | 0,8 | 1,7 |
| 700 | 5,1 | 7,2 | 14 | 4,2 | 5,9 | 11 | 3,6 | 5,1 | 10 | 2,8 | 3,9 | 7,8 | 1,8 | 2,5 | 5,0 | 1,0 | 1,4 | 2,8 | 0,9 | 1,3 | 2,5 | 0,7 | 1,0 | 1,9 | 0,5 | 0,8 | 1,6 |
| 750 | 4,8 | 6,7 | 13 | 3,9 | 5,5 | 10 | 3,4 | 4,7 | 9,4 | 2,6 | 3,7 | 7,3 | 1,7 | 2,3 | 4,7 | 0,9 | 1,3 | 2,6 | 0,8 | 1,2 | 2,4 | 0,6 | 0,9 | 1,8 | 0,5 | 0,7 | 1,5 |
| 800 | 4,5 | 6,3 | 12 | 3,7 | 5,2 | 10 | 3,2 | 4,4 | 8,8 | 2,4 | 3,4 | 6,8 | 1,6 | 2,2 | 4,4 | 0,9 | 1,2 | 2,5 | 0,8 | 1,1 | 2,2 | 0,6 | 0,8 | 1,7 | 0,5 | 0,7 | 1,4 |
| 850 | 4,2 | 5,9 | 11 | 3,5 | 4,9 | 9,7 | 3,0 | 4,2 | 8,3 | 2,3 | 3,2 | 6,4 | 1,5 | 2,1 | 4,1 | 0,8 | 1,1 | 2,3 | 0,7 | 1,0 | 2,1 | 0,5 | 0,8 | 1,6 | 0,4 | 0,6 | 1,3 |
| 900 | 4,0 | 5,6 | 11 | 3,3 | 4,6 | 9,1 | 2,8 | 3,9 | 7,8 | 2,2 | 3,1 | 6,0 | 1,4 | 1,9 | 3,9 | 0,8 | 1,1 | 2,2 | 0,7 | 1,0 | 2,0 | 0,5 | 0,7 | 1,5 | 0,4 | 0,6 | 1,2 |
| 950 | 3,7 | 5,3 | 10 | 3,1 | 4,4 | 8,6 | 2,7 | 3,7 | 7,4 | 2,1 | 2,9 | 5,7 | 1,3 | 1,8 | 3,7 | 0,7 | 1,0 | 2,1 | 0,6 | 0,9 | 1,9 | 0,5 | 0,7 | 1,4 | 0,4 | 0,6 | 1,1 |
| 1000 | 3,6 | 5,0 | 9,9 | 2,9 | 4,1 | 8,2 | 2,5 | 3,5 | 7,0 | 1,9 | 2,7 | 5,4 | 1,2 | 1,7 | 3,5 | 0,7 | 1,0 | 2,0 | 0,6 | 0,9 | 1,8 | 0,5 | 0,7 | 1,3 | 0,4 | 0,5 | 1,1 |
| 1100 | 3,2 | 4,5 | 9,0 | 2,7 | 3,8 | 7,4 | 2,3 | 3,2 | 6,4 | 1,8 | 2,5 | 4,9 | 1,1 | 1,6 | 3,2 | 0,6 | 0,9 | 1,8 | 0,5 | 0,8 | 1,6 | 0,4 | 0,6 | 1,2 | 0,3 | 0,5 | 1,0 |
| 1200 | 3,0 | 4,2 | 8,2 | 2,4 | 3,4 | 6,8 | 2,1 | 2,9 | 5,8 | 1,6 | 2,3 | 4,5 | 1,0 | 1,4 | 2,9 | 0,6 | 0,8 | 1,6 | 0,5 | 0,7 | 1,5 | 0,4 | 0,5 | 1,1 | 0,3 | 0,4 | 0,9 |
| 1300 | 2,7 | 3,8 | 7,6 | 2,3 | 3,2 | 6,3 | 1,9 | 2,7 | 5,4 | 1,5 | 2,1 | 4,2 | 0,9 | 1,3 | 2,7 | 0,5 | 0,7 | 1,5 | 0,5 | 0,7 | 1,3 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,3 | 0,4 | 0,8 |
| 1400 | 2,5 | 3,6 | 7,0 | 2,1 | 2,9 | 5,8 | 1,8 | 2,5 | 5,0 | 1,4 | 1,9 | 3,9 | 0,9 | 1,2 | 2,5 | 0,5 | 0,7 | 1,4 | 0,4 | 0,6 | 1,2 | 0,3 | 0,5 | 0,9 | 0,2 | 0,4 | 0,8 |
| 1500 | 2,4 | 3,3 | 6,6 | 1,9 | 2,7 | 5,4 | 1,7 | 2,3 | 4,7 | 1,3 | 1,8 | 3,6 | 0,8 | 1,1 | 2,3 | 0,4 | 0,6 | 1,3 | 0,4 | 0,6 | 1,2 | 0,3 | 0,4 | 0,9 | 0,2 | 0,3 | 0,7 |
| 1600 | 2,2 | 3,1 | 6,1 | 1,8 | 2,6 | 5,1 | 1,6 | 2,2 | 4,4 | 1,2 | 1,7 | 3,4 | 0,8 | 1,1 | 2,2 | 0,4 | 0,6 | 1,2 | 0,4 | 0,5 | 1,1 | 0,3 | 0,4 | 0,8 | 0,2 | 0,3 | 0,7 |
| 1700 | 2,1 | 2,9 | 5,8 | 1,7 | 2,4 | 4,8 | 1,5 | 2,1 | 4,1 | 1,1 | 1,6 | 3,2 | 0,7 | 1,0 | 2,0 | 0,4 | 0,5 | 1,1 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,2 | 0,4 | 0,8 | 0,2 | 0,3 | 0,6 |
| 1800 | 2,0 | 2,8 | 5,5 | 1,6 | 2,3 | 4,5 | 1,4 | 1,9 | 3,9 | 1,1 | 1,5 | 3,0 | 0,7 | 0,9 | 1,9 | 0,4 | 0,5 | 1,1 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,2 | 0,3 | 0,7 | 0,2 | 0,3 | 0,6 |
| 1900 | 1,8 | 2,6 | 5,2 | 1,5 | 2,2 | 4,3 | 1,3 | 1,8 | 3,7 | 1,0 | 1,4 | 2,8 | 0,6 | 0,9 | 1,8 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,3 | 0,4 | 0,9 | 0,2 | 0,3 | 0,7 | 0,2 | 0,3 | 0,5 |
| 2000 | 1,8 | 2,5 | 4,9 | 1,4 | 2,0 | 4,1 | 1,2 | 1,7 | 3,5 | 0,9 | 1,3 | 2,7 | 0,6 | 0,8 | 1,7 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,3 | 0,4 | 0,9 | 0,2 | 0,3 | 0,6 | 0,2 | 0,2 | 0,5 |

Le pourcentage de perte inclus est fondé sur des applicateurs ayant une grande expérience dans le domaine de l'application en série de mortier d'injection. Pour la pose de quelques ancrages seulement, tenir compte d'un pourcentage de perte de 50% au lieu de 30%.

SYSTÈME DE SCELLEMENT PAR INJECTION DE MORTIER

| Nom du produit | Art.no | | | |
|---|--------|--|--------|-------|
| MORTIER DE SCELLEMENT À INJECTION V-PRO 200 avec 1 embout mélangeur | 150ML | | 422100 | 12 35 |
| MORTIER DE SCELLEMENT À INJECTION V-PRO 200 avec 1 embout mélangeur | 280ML | | 422200 | 15 35 |
| MORTIER DE SCELLEMENT À INJECTION V-PRO 200 avec 1 embout mélangeur | 360ML | | 422300 | 12 24 |
| MORTIER DE SCELLEMENT À INJECTION V-PRO 200 avec 1 embout mélangeur | 420ML | | 422400 | 12 24 |
| MORTIER DE SCELLEMENT À INJECTION V-PRO 200 avec 1 embout mélangeur | 825ML | | 422500 | 8 12 |

PISTOLETS EXTRUDEURS

HM PRO PISTOLETS EXTRUDEURS MANUELS

- > Pistolet extrudeur PRO
- > Pistolet extrudeur ergonomique

| Nom du produit | Type de cartouche | Art.no. | |
|--|-------------------|---------|---|
| HM PRO PISTOLET EXTRUDEUR MANUEL 420ML | 420ml | 462130 | 1 |

HME PRO PISTOLETS EXTRUDEURS MANUELS

- > Boitier en acier trempé
- > Pistolet extrudeur économique

| Nom du produit | Type de cartouche | Art.no. | |
|---|-------------------|---------|---|
| HME PRO PISTOLET EXTRUDEUR MANUEL 300ML | 165ml / 300ml | 461110 | 1 |
| HME PRO PISTOLET EXTRUDEUR MANUEL 360ML | 360ml | 461120 | 1 |
| HME PRO PISTOLET EXTRUDEUR MANUEL 420ML | 420ml | 461130 | 1 |

PM PRO PISTOLETS EXTRUDEURS PNEUMATIQUES

- > Pistolet extrudeur PRO
- > Déblocage rapide de la pression au découplage pour une perte minimale
- > Avec système de contrôle automatique de régulation de pression

| Nom du produit | Type de cartouche | Art.no. | |
|--|-------------------|---------|---|
| PM PRO PISTOLET EXTRUDEUR PNEUMATIQUES 420ML | 420ml | 462230 | 1 |
| PM PRO PISTOLET EXTRUDEUR PNEUMATIQUES 825ML | 825ml | 462260 | 1 |

PME PRO PISTOLETS EXTRUDEURS PNEUMATIQUES

- > Déblocage rapide de la pression au découplage pour une perte minimale
- > Avec système de contrôle automatique de régulation de pression

| Nom du produit | Type de cartouche | Art.no. | |
|---|-------------------|---------|---|
| PME PRO PISTOLET EXTRUDEUR PNEUMATIQUES 420ML | 420ml | 461230 | 1 |
| PME PRO PISTOLET EXTRUDEUR PNEUMATIQUES 825ML | 825ml | 461260 | 1 |

BM PRO PISTOLETS ÉLECTRIQUES

- > Centre de gravité équilibré
- > Système de dosage étalonné
- > Livré dans une malette fonctionnelle

| Nom du produit | Type de cartouche | Art.no. | |
|---|-------------------|---------|---|
| BM PRO PISTOLET ÉLECTRIQUES 420ML AVEC BATTERIE ET CHARGEUR | 420ml | 462330 | 1 |
| BM PRO PISTOLET ÉLECTRIQUES 825ML AVEC BATTERIE ET CHARGEUR | 825ml | 462360 | 1 |
| BM PRO BATTERIE 14.4V 3AH Li-Ion | | 462332 | 1 |
| BM PRO CHARGEUR | | 462334 | 1 |

BME PRO PISTOLETS ÉLECTRIQUES

- > Livré dans une malette fonctionnelle
- > Léger et très maniable
- > Pistolet extrudeur économique

| Nom du produit | Type de cartouche | Art.no. | |
|--|-------------------|---------|---|
| BME PRO PISTOLET ÉLECTRIQUES AVEC BATTERIE ET CHARGEUR | 420ml | 461330 | 1 |
| BME PRO BATTERIE | | 461332 | 1 |
| BME PRO CHARGEUR | | 461334 | 1 |

KIT CHIMIQUE

- > Malette robuste incluant:
 - Pistolet extrudeur HM ou HME (PRO ou Basic)
 - Pompe soufflante, écouvillons de brossage et lunettes de protection

| Nom du produit | Art.no. | |
|----------------------------------|---------|---|
| PROFAST KIT CHIMIQUE 420ML PRO | 468130 | 1 |
| PROFAST KIT CHIMIQUE 300ML BASIC | 468210 | 1 |
| PROFAST KIT CHIMIQUE 420ML BASIC | 468230 | 1 |

CAISSES PLASTIQUE

- > Pour une protection optimale pendant le transport
- > Avec poignées ergonomiques

| Nom du produit | Art.no. | |
|--------------------------|---------|---|
| PROFAST CAISSE PLASTIQUE | 400010 | 1 |

ACCESSOIRES

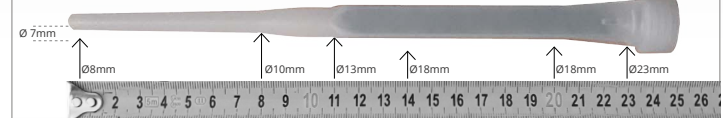
EMBOU MÉLANGEUR

- > EMBOU MÉLANGEUR S pour cartouches 420ml
- > EMBOU MÉLANGEUR M pour cartouches 165ml / 300ml / 360ml
- > EMBOU MÉLANGEUR XL pour cartouches 825ml

| Nom du produit | Art.no. | |
|--------------------|---------|----|
| EMBOU MÉLANGEUR S | 463010 | 12 |
| EMBOU MÉLANGEUR M | 463020 | 12 |
| EMBOU MÉLANGEUR XL | 463030 | 1 |

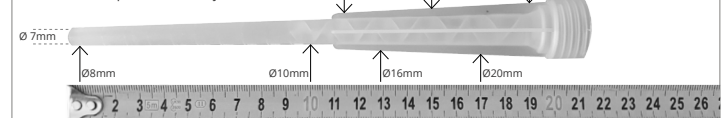
EMBOU MÉLANGEUR S

Détermine la profondeur d'injection



EMBOU MÉLANGEUR M

Détermine la profondeur d'injection



EMBOU MÉLANGEUR XL

Détermine la profondeur d'injection



RALLONGES D'INJECTION

- > Allongent votre embout mélangeur pour une injection plus profonde
- > Se découpent facilement à la longueur souhaitée
- > Plus grandes longueurs sur demande

| Nom du produit | Art.no. | |
|--------------------------------|---------|---|
| RALLONGE D'INJECTION 10x200MM | 463110 | 1 |
| RALLONGE D'INJECTION 10x500MM | 463120 | 1 |
| RALLONGE D'INJECTION 10x1000MM | 463130 | 1 |

POMPES SOUFFLANTES

- > Pour le nettoyage jusqu'à 240 mm de profondeur pour des trous de diamètre 10 mm et supérieurs.

| Nom du produit | Art.no. | |
|------------------------------------|---------|---|
| POMPE SOUFFLANTE MANUELLE | 463140 | 1 |
| POMPE SOUFFLANTE PNEUMATIQUE 250MM | 463150 | 1 |

RB PRO ÉCOUVILLONS DE BROSSAGE

- > Écouvillons de brossage pour un nettoyage optimale dans toutes les conditions
- > Rallonge et adaptateur SDS pour applications en série
- > Autres diamètres disponibles sur demande

| Nom du produit | Art.no. | |
|--|---------|---|
| CONNEXION RB PRO SDS-PLUS - 100mm | 466010 | 1 |
| RALLONGE RB PRO - 200mm | 466020 | 1 |
| ÉCOUVILLON DE BROSSAGE AVEC POIGNÉE EN T 240MM - perçage Ø8-Ø12 | 466030 | 1 |
| ÉCOUVILLON DE BROSSAGE AVEC POIGNÉE EN T 240MM - perçage Ø14-Ø18 | 466040 | 1 |
| ÉCOUVILLON DE BROSSAGE AVEC POIGNÉE EN T 240MM - perçage Ø20-Ø26 | 466050 | 1 |
| ÉCOUVILLON DE BROSSAGE AVEC POIGNÉE EN T 240MM - perçage Ø28-Ø42 | 466060 | 1 |

LUNETTES DE PROTECTION

- > Verres légers avec patins anti-dérapants
- > Verres résistants aux rayures et à la vapeur

| Nom du produit | Art.no. | |
|--------------------------------|---------|---|
| PROFAST LUNETTES DE PROTECTION | 463170 | 1 |

ACCESSOIRES (SUITE)

CALES EN BOIS

- > Fixation temporaire lors de la pose de votre ancrage
- > Idéal pour les fixations au plafond



| Nom du produit | Art.no. | |
|----------------|---------|----|
| CALES EN BOIS | 463180 | 25 |

IP PRO EMBOUTS D'INJECTION

- > Application optimale et très économique du mortier d'injection
- > Évite les poches d'air lors de l'injection du mortier
- > Pour tous types d'embouts mélangeurs et de rallonges d'injection



| Nom du produit | Art.no. | |
|--|---------|----|
| IP PRO EMBOUTS D'INJECTION 13mm - perçage Ø14-15mm | 465010 | 10 |
| IP PRO EMBOUTS D'INJECTION 15mm - perçage Ø16-17mm | 465020 | 10 |
| IP PRO EMBOUTS D'INJECTION 17mm - perçage Ø18-19mm | 465030 | 10 |
| IP PRO EMBOUTS D'INJECTION 19mm - perçage Ø20-22mm | 465040 | 10 |
| IP PRO EMBOUTS D'INJECTION 22mm - perçage Ø23-24mm | 465050 | 10 |
| IP PRO EMBOUTS D'INJECTION 25mm - perçage Ø25-27mm | 465060 | 10 |
| IP PRO EMBOUTS D'INJECTION 27mm - perçage Ø28-30mm | 465070 | 10 |
| IP PRO EMBOUTS D'INJECTION 31mm - perçage Ø32-34mm | 465080 | 10 |
| IP PRO EMBOUTS D'INJECTION 34mm - perçage Ø35-40mm | 465090 | 10 |

TAMIS D'INJECTION MÉTALLIQUE

- > Tamis métallique en longueur 1 mètre pour injection en matériaux creux
- > Se découpe à la longueur désirée
- > Rabattre l'arrière du tamis pour le fermer avant de l'insérer



| Nom du produit | Do | Art.no. | |
|---|----|---------|---|
| IT-S PRO TAMIS D'INJECTION MÉTALLIQUE 12x1000 - M8 | 12 | 467010 | 1 |
| IT-S PRO TAMIS D'INJECTION MÉTALLIQUE 16x1000 - M10/M12 | 16 | 467020 | 1 |
| IT-S PRO TAMIS D'INJECTION MÉTALLIQUE 22x1000 - M14/M16 | 22 | 467030 | 1 |
| IT-S PRO TAMIS D'INJECTION MÉTALLIQUE 30x1000 - M20/M24 | 30 | 467040 | 1 |

IT-SC PRO TAMIS D'INJECTION PLASTIQUE

- > Tamis plastique de longueurs prédéfinies
- > Pour injection en matériaux creux



| Nom du produit | Do | Art.no. | |
|--|----|---------|----|
| IT-SC PRO TAMIS D'INJECTION PLASTIQUE 12x045 - M6/M8 | 12 | 467110 | 10 |
| IT-SC PRO TAMIS D'INJECTION PLASTIQUE 12x080 - M6/M8 | 12 | 467120 | 10 |
| IT-SC PRO TAMIS D'INJECTION PLASTIQUE 15x085 - M10/M12 | 15 | 467130 | 10 |
| IT-SC PRO TAMIS D'INJECTION PLASTIQUE 15x100 - M10/M12 | 15 | 467140 | 10 |
| IT-SC PRO TAMIS D'INJECTION PLASTIQUE 15x130 - M10/M12 | 15 | 467150 | 10 |
| IT-SC PRO TAMIS D'INJECTION PLASTIQUE 20x085 - M14/M16 | 20 | 467160 | 10 |

IS-L PRO DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES

- > Disponible en acier galvanisé pour les applications intérieures et INOX A4 pour l'extérieur
- > Longueurs de vissage pour maintien des charges optimales
- > INOX et autres dimensions sur demande



| Nom du | Hef | Do | e | INOX A4 | EV | |
|--|-----|----|----|---------|--------|----|
| IS-L DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M6x20 - 12x130 | 130 | 12 | 20 | 460710 | 460610 | 10 |
| IS-L DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M8x20 - 14x120 | 120 | 14 | 20 | 460720 | 460620 | 10 |
| IS-L DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M10x25 - 18x125 | 125 | 18 | 25 | 460730 | 460630 | 10 |
| IS-L DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M12x30 - 22x150 | 150 | 22 | 30 | 460740 | 460640 | 10 |
| IS-L DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M16x32 - 28x250 | 250 | 28 | 32 | 460750 | 460650 | 10 |
| IS-L DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M20x40 - 35x325 | 325 | 35 | 40 | 460760 | 460660 | 10 |

ISE PRO DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES

- > Douille femelle économique (gamme "Eco-Line")
- > Disponible en acier galvanisé pour les applications à l'intérieur et INOX A4 pour l'extérieur



| Nom du produit | Hef | Do | e | INOX A4 | Zinc plated | |
|---|-----|----|----|---------|-------------|----|
| ISE DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M6x20 - 10x080 | 80 | 12 | 20 | 460405 | 460305 | 10 |
| ISE DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M8x20 - 12x080 | 80 | 14 | 20 | 460415 | 460315 | 10 |
| ISE DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M10x25 - 16x080 | 80 | 18 | 25 | 460425 | 460325 | 10 |
| ISE DOUILLES FEMELLES TARAUDÉES M10x25 - 16x100 | 100 | 18 | 25 | 460430 | 460330 | 10 |

BARRES D'ARMATURE SUR MESURE

- > FeB 500 (autres types sur demande)
- > Tous diamètres et longueurs jusqu'à 3 mètres disponible
- > Également disponible avec filetage métrique (sur demande)



| Nom du produit | |
|---------------------------|--|
| BARRES D'ARMATURE FeB 500 | |

TIGES FILETÉES SUR MESURE

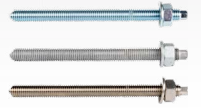
- > Classes d'acier (4.8 / 5.8 / 8.8 / 10.9 / 12.9) - autres classes sur demande
- > Tous les traitements anti-corrosion
- > Tous diamètres et longueurs sur mesure (jusqu'à 3 m)



| Nom du produit | |
|--|--|
| TIGES FILETÉES SELON LA NORME DIN-975 + CERTIFICAT 3.1 | |

TIGES FILETÉES AVEC BISEAU

- > Tiges filetées à dimensions prédéfinies et tête hexagonale
- > Double biseau pour une pose optimale avec les ampoules en verre
- > Livrées avec embout de pose pour tête hexagonale
- > Acier galvanisé (5.8) pour applications à l'intérieur
- > Acier galvanisé à chaud (5.8) pour applications à l'intérieur et à l'extérieur
- > Acier inoxydable A4 pour applications à l'extérieur (HRC)



| Nom du produit | Hef | Do | Tfix | Galvanisé | Galvanisé à chaud | INOX A4 | |
|------------------------|-----|----|------|-----------|-------------------|---------|----|
| TIGES FILETÉES M8x110 | 80 | 10 | 20 | 470813 | 480811 | 490811 | 10 |
| TIGES FILETÉES M8x150 | 80 | 10 | 60 | 470815 | - | 490815 | 10 |
| TIGES FILETÉES M10x115 | 90 | 12 | 15 | 471011 | - | 491011 | 10 |
| TIGES FILETÉES M10x130 | 90 | 12 | 30 | 471013 | 481013 | 491013 | 10 |
| TIGES FILETÉES M10x165 | 90 | 12 | 65 | 471016 | - | 491016 | 10 |
| TIGES FILETÉES M10x190 | 90 | 12 | 90 | 471019 | 481019 | 491019 | 10 |
| TIGES FILETÉES M10x250 | 90 | 12 | 150 | 471025 | - | 491025 | 10 |
| TIGES FILETÉES M10x300 | 90 | 12 | 200 | 471030 | - | 491030 | 10 |
| TIGES FILETÉES M12x135 | 110 | 14 | 10 | 471213 | - | 491213 | 10 |
| TIGES FILETÉES M12x160 | 110 | 14 | 35 | 471216 | 481216 | 491216 | 10 |
| TIGES FILETÉES M12x180 | 110 | 14 | 55 | - | - | 491218 | 10 |
| TIGES FILETÉES M12x210 | 110 | 14 | 85 | 471221 | - | 491221 | 10 |
| TIGES FILETÉES M12x220 | 110 | 14 | 95 | 471222 | 481222 | 491222 | 10 |
| TIGES FILETÉES M12x250 | 110 | 14 | 125 | 471225 | - | 491225 | 10 |
| TIGES FILETÉES M12x300 | 110 | 14 | 175 | 471230 | - | 491230 | 10 |
| TIGES FILETÉES M14x170 | 120 | 16 | 35 | 471417 | - | 491417 | 10 |
| TIGES FILETÉES M16x150 | 125 | 18 | 5 | - | - | 491615 | 10 |
| TIGES FILETÉES M16x165 | 125 | 18 | 20 | 471616 | 481616 | 491616 | 10 |
| TIGES FILETÉES M16x190 | 125 | 18 | 45 | 471619 | 481619 | 491619 | 10 |
| TIGES FILETÉES M16x210 | 125 | 18 | 65 | - | 481621 | 491621 | 10 |
| TIGES FILETÉES M16x230 | 125 | 18 | 85 | 471623 | - | 491623 | 10 |
| TIGES FILETÉES M16x250 | 125 | 18 | 105 | 471625 | - | 491625 | 10 |
| TIGES FILETÉES M16x300 | 125 | 18 | 155 | 471630 | - | 491630 | 10 |
| TIGES FILETÉES M20x220 | 170 | 24 | 20 | 472022 | 482022 | 492022 | 10 |
| TIGES FILETÉES M20x260 | 170 | 24 | 60 | 472026 | 482026 | 492026 | 10 |
| TIGES FILETÉES M20x300 | 170 | 24 | 100 | 472030 | - | 492030 | 10 |
| TIGES FILETÉES M24x260 | 210 | 28 | 15 | 472426 | 482426 | 492426 | 10 |
| TIGES FILETÉES M24x300 | 210 | 28 | 55 | 472430 | 482430 | 492430 | 10 |
| TIGES FILETÉES M30x380 | 280 | 35 | 70 | 473038 | - | 493038 | 10 |

OUTIL DE POSE RAPIDE

OUTIL DE POSE RAPIDE PRO

- > Outil de pose professionnel avec protection du filetage
- > Montage ultra-rapide des tiges filetées coupées
- > Système "click on" & "click off" facile à utiliser pour la pose en série



| Nom du produit | Art.no. | |
|------------------------------|---------|---|
| OUTIL DE POSE RAPIDE PRO M8 | 444001 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE PRO M10 | 444011 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE PRO M12 | 444021 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE PRO M16 | 444031 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE PRO M20 | 444041 | 1 |

OUTIL DE POSE RAPIDE BASIC

- > Outil de pose économique pour les tiges filetées coupées
- > Montage par vissage de la douille femelle taraudée
- > L'outil de pose se compose de 3 parties séparées



| Nom du produit | Art.no. | |
|--------------------------------|---------|---|
| OUTIL DE POSE RAPIDE BASIC M8 | 445001 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE BASIC M10 | 445011 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE BASIC M12 | 445021 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE BASIC M14 | 445031 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE BASIC M16 | 445041 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE BASIC M20 | 445051 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE BASIC M24 | 445061 | 1 |
| OUTIL DE POSE RAPIDE BASIC M30 | 445071 | 1 |

FORETS ET BURINS

SDS-PLUS 4-TAILLANTS

Grâce à leur haute qualité et à leur géométrie innovante, ce sont les forets les plus performants sur le marché. En raison de leur précision et de leurs vibrations minimales, ils atteignent un niveau très élevé de durée de vie pour les perçages dans la pierre (dure) et le béton (non) armé.



| Nom du produit | Art.no. | |
|---|---------|---|
| SDS-PLUS FORETS 5,0x160/100 4-taillants | 610501 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 5,0x260/200 4-taillants | 610503 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 6,0x110/050 4-taillants | 610600 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 6,0x160/100 4-taillants | 610601 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 6,0x210/150 4-taillants | 610602 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 6,0x260/200 4-taillants | 610603 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 6,0x310/250 4-taillants | 610604 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 7,0x160/100 4-taillants | 610701 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 8,0x110/050 4-taillants | 610800 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 8,0x160/100 4-taillants | 610801 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 8,0x210/150 4-taillants | 610802 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 8,0x260/200 4-taillants | 610803 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 8,0x310/250 4-taillants | 610804 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 8,0x360/300 4-taillants | 610805 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 8,0x460/400 4-taillants | 610806 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 8,0x610/540 4-taillants | 610807 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 10,0x110/050 4-taillants | 611000 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 10,0x160/100 4-taillants | 611001 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 10,0x210/150 4-taillants | 611002 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 10,0x260/200 4-taillants | 611003 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 10,0x310/250 4-taillants | 611004 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 10,0x360/300 4-taillants | 611005 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 10,0x450/390 4-taillants | 611006 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 10,0x600/540 4-taillants | 611007 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 10,0x1000/940 4-taillants | 611009 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 12,0x160/110 4-taillants | 611201 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 12,0x210/160 4-taillants | 611202 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 12,0x260/210 4-taillants | 611203 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 12,0x310/260 4-taillants | 611204 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 12,0x450/400 4-taillants | 611206 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 12,0x600/550 4-taillants | 611207 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 12,0x1000/950 4-taillants | 611209 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 14,0x160/110 4-taillants | 611401 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 14,0x210/160 4-taillants | 611402 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 14,0x260/210 4-taillants | 611403 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 14,0x310/260 4-taillants | 611404 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 14,0x450/400 4-taillants | 611406 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 14,0x600/550 4-taillants | 611407 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 14,0x1000/950 4-taillants | 611409 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 15,0x160/110 4-taillants | 611501 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 15,0x210/160 4-taillants | 611502 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 15,0x260/210 4-taillants | 611503 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 15,0x450/400 4-taillants | 611506 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 16,0x160/110 4-taillants | 611601 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 16,0x210/160 4-taillants | 611602 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 16,0x260/210 4-taillants | 611603 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 16,0x310/260 4-taillants | 611604 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 16,0x450/400 4-taillants | 611606 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 16,0x600/550 4-taillants | 611607 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 16,0x1000/950 4-taillants | 611609 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 18,0x250/200 4-taillants | 611803 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 18,0x450/400 4-taillants | 611806 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 20,0x250/200 4-taillants | 612003 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 20,0x450/400 4-taillants | 612006 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 22,0x250/200 4-taillants | 612203 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 22,0x450/400 4-taillants | 612206 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 24,0x250/200 4-taillants | 612403 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 24,0x450/400 4-taillants | 612406 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 25,0x250/200 4-taillants | 612503 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 25,0x450/400 4-taillants | 612506 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 28,0x250/200 4-taillants | 612803 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 28,0x450/400 4-taillants | 612806 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 30,0x450/400 4-taillants | 613006 | 1 |
| SDS-PLUS FORETS 32,0x450/400 4-taillants | 613206 | 1 |

SDS-MAX 4-TAILLANTS

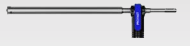
Gamme complète de forets 4 taillants de très haute qualité. Ces forets conviennent parfaitement à toutes les pierres et à tous les types de matériaux (non) armés. Disponible dans une large gamme de diamètres (12mm jusqu'à 52mm) avec une longueur de perçage utile jusqu'à 1200mm.



| Nom du produit | Art.no. | |
|---|---------|---|
| SDS-MAX FORETS 12,0x340/200 4-taillants | 631201 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 12,0x540/400 4-taillants | 631202 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 12,0x740/600 4-taillants | 631204 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 14,0x340/200 4-taillants | 631401 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 14,0x540/400 4-taillants | 631402 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 15,0x340/200 4-taillants | 631501 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 16,0x340/200 4-taillants | 631601 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 16,0x540/400 4-taillants | 631602 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 16,0x940/800 4-taillants | 631604 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 16,0x1320/1180 4-taillants | 631605 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 18,0x340/200 4-taillants | 631801 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 18,0x540/400 4-taillants | 631802 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 18,0x940/800 4-taillants | 631804 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 18,0x1320/1180 4-taillants | 631805 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 20,0x320/200 4-taillants | 632001 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 20,0x520/400 4-taillants | 632002 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 20,0x920/800 4-taillants | 632004 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 20,0x1320/1200 4-taillants | 632005 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 20,0x2000/1880 4-taillants | 632006 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 22,0x320/200 4-taillants | 632201 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 22,0x520/400 4-taillants | 632202 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 22,0x920/800 4-taillants | 632204 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 22,0x1320/1200 4-taillants | 632205 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 22,0x2000/1880 4-taillants | 632206 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 24,0x320/200 4-taillants | 632401 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 24,0x520/400 4-taillants | 632402 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 25,0x320/200 4-taillants | 632501 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 25,0x520/400 4-taillants | 632502 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 25,0x920/800 4-taillants | 632504 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 25,0x1320/1200 4-taillants | 632505 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 25,0x2000/1880 4-taillants | 632506 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 26,0x520/400 4-taillants | 632602 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 28,0x370/250 4-taillants | 632801 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 28,0x570/450 4-taillants | 632802 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 28,0x670/550 4-taillants | 632803 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 28,0x920/800 4-taillants | 632804 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 30,0x370/250 4-taillants | 633001 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 30,0x570/450 4-taillants | 633002 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 32,0x370/250 4-taillants | 633201 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 32,0x570/450 4-taillants | 633202 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 32,0x920/800 4-taillants | 633204 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 32,0x1320/1200 4-taillants | 633205 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 32,0x2000/1880 4-taillants | 633206 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 35,0x370/250 4-taillants | 633501 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 35,0x570/450 4-taillants | 633502 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 35,0x670/550 4-taillants | 633503 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 35,0x920/800 4-taillants | 633504 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 35,0x2000/1880 4-taillants | 633506 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 37,0x370/250 4-taillants | 633701 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 37,0x570/450 4-taillants | 633702 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 37,0x920/800 4-taillants | 633704 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 38,0x370/250 4-taillants | 633801 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 38,0x570/450 4-taillants | 633802 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 40,0x370/250 4-taillants | 634001 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 40,0x570/450 4-taillants | 634002 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 40,0x920/800 4-taillants | 634004 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 40,0x1320/1200 4-taillants | 634005 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 40,0x2000/1880 4-taillants | 634006 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 45,0x570/450 4-taillants | 634502 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 45,0x920/800 4-taillants | 634504 | 1 |
| SDS-MAX FORETS 52,0x570/450 4-taillants | 635202 | 1 |

SDS-PLUS TAILLANTS avec aspiration des débris

Large gamme adaptée à tous types d'applications en pierres sèches et matériaux renforcés. Disponible en 12mm jusqu'à 20mm avec longueur utile de perçage à partir de 250mm.



| Nom du produit | Art.no. | |
|---|---------|---|
| SDS-PLUS FORET CREUX 12,0x330/200 2-taillants | 641201 | 1 |
| SDS-PLUS FORET CREUX 14,0x380/250 2-taillants | 641401 | 1 |
| SDS-PLUS FORET CREUX 15,0x380/250 2-taillants | 641501 | 1 |
| SDS-PLUS FORET CREUX 16,0x380/250 4-taillants | 641601 | 1 |
| SDS-PLUS FORET CREUX 18,0x450/320 4-taillants | 641801 | 1 |
| SDS-PLUS FORET CREUX 20,0x450/320 4-taillants | 642001 | 1 |
| SDS-PLUS FORET CREUX 22,0x450/320 4-taillants | 642201 | 1 |
| SDS-PLUS FORET CREUX 24,0x450/320 4-taillants | 642001 | 1 |

SDS-MAX TAILLANTS avec aspiration des débris

Gamme haute qualité de forets avec aspiration des débris. Convient pour toutes les pierres sèches et bétons armé et non-armé. Disponible en diamètres 14mm à 35mm avec longueur de perçage utile à partir de 400mm.



| Nom du produit | Art.no. | |
|--|---------|---|
| SDS-MAX FORET CREUX 14,0x620/400 2-taillants | 651401 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 16,0x620/400 4-taillants | 651601 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 18,0x620/400 4-taillants | 651801 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 20,0x620/400 4-taillants | 652001 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 22,0x620/400 4-taillants | 652201 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 24,0x620/400 4-taillants | 652401 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 25,0x720/500 4-taillants | 652501 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 28,0x820/600 4-taillants | 652801 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 30,0x820/600 4-taillants | 653001 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 32,0x820/600 4-taillants | 653201 | 1 |
| SDS-MAX FORET CREUX 35,0x870/650 4-taillants | 653501 | 1 |

BURINS POINTUS



| Nom du produit | | Art.no. | |
|-----------------------------|--|---------|---|
| SDS-PLUS BURIN POINTU 250MM | | 660010 | 1 |
| SDS-MAX BURIN POINTU 400MM | | 670012 | 1 |

BURINS PLATS



| Nom du produit | | Art.no. | |
|------------------------------|--|---------|---|
| SDS-PLUS BURIN PLAT 20X250MM | | 660012 | 1 |
| SDS-MAX BURIN PLAT 25X400MM | | 670018 | 1 |

BURINS BÊCHES



| Nom du produit | | Art.no. | |
|--------------------------------|--|---------|---|
| SDS-PLUS BURIN BÊCHES 40X250MM | | 660014 | 1 |
| SDS-MAX BURIN BÊCHES 50X350MM | | 670022 | 1 |

BURIN CARRELAGE



| Nom du produit | | Art.no. | |
|-----------------------------------|--|---------|---|
| SDS-PLUS BURIN CARRELAGE 40X250MM | | 660050 | 1 |
| SDS-MAX BURIN CARRELAGE 50X350MM | | 670028 | 1 |

BURIN RACLEUR



| Nom du produit | | Art.no. | |
|----------------------------------|--|---------|---|
| SDS-PLUS BURIN RACLEUR 100X170MM | | 660040 | 1 |

MARTEAUX PNEUMATIQUES

FORET HÉLICOÏDAL CREUX



| Nom du produit | Art.no. | |
|---|---------|---|
| FORET HÉLICOÏDAL CREUX 6x045 | 750102 | 1 |
| FORET HÉLICOÏDAL CREUX 8x055 | 750104 | 1 |
| FORET HÉLICOÏDAL CREUX 10x070 | 750106 | 1 |
| FORET HÉLICOÏDAL CREUX 10x150 | 750108 | 1 |
| FORET HÉLICOÏDAL CREUX 12x070 | 750110 | 1 |
| FORET HÉLICOÏDAL CREUX 12x150 | 750112 | 1 |
| FORET HÉLICOÏDAL CREUX 15x170 | 750114 | 1 |
| FORET HÉLICOÏDAL CREUX 19x200 | 750116 | 1 |
| ADAPTATEUR DE MARTEAU-PERFORATEUR / COMBI | 750118 | 1 |
| ADAPTATEUR DE MARTEAU-PERFORATEUR BH5 - 19 x 50 | 750120 | 1 |
| TIGE D'EXTRACTION À COURSE COURTE À EMBOÏTER | 750122 | 1 |
| TIGE D'EXTRACTION À COURSE LONGUE À EMBOÏTER | 750124 | 1 |

FORET POUR PERFORATEUR PNEUMATIQUE S14,75 - R19X89



| Nom du produit |
|--|
| FORET POUR PERFORATEUR PNEUMATIQUE - 13mm t/m 32mm |

FORET POUR PERFORATEUR PNEUMATIQUE S19X50



| Nom du produit | | | |
|---------------------|--------------|------|---|
| FORET S19x50 - 14mm | L = 0250 t/m | 0350 | 1 |
| FORET S19x50 - 15mm | L = 0200 | | 1 |
| FORET S19x50 - 16mm | L = 0200 t/m | 1000 | 1 |
| FORET S19x50 - 17mm | L = 0200 t/m | 1000 | 1 |
| FORET S19x50 - 18mm | L = 0250 t/m | 0600 | 1 |
| FORET S19x50 - 19mm | L = 0260 t/m | 0700 | 1 |
| FORET S19x50 - 20mm | L = 0200 t/m | 0400 | 1 |
| FORET S19x50 - 21mm | L = 0250 | | 1 |
| FORET S19x50 - 22mm | L = 0260 t/m | 0400 | 1 |
| FORET S19x50 - 24mm | L = 0300 t/m | 0600 | 1 |
| FORET S19x50 - 25mm | L = 0250 t/m | 0600 | 1 |
| FORET S19x50 - 30mm | L = 0300 t/m | 0600 | 1 |
| FORET S19x50 - 32mm | L = 0400 | | 1 |
| FORET S19x50 - 35mm | L = 0400 | | 1 |

FORET POUR PERFORATEUR PNEUMATIQUE S19X82,5



| Nom du produit |
|--|
| FORET POUR PERFORATEUR PNEUMATIQUE - 16mm t/m 35mm |

FORET POUR PERFORATEUR PNEUMATIQUE S19X108



| Nom du produit | | | |
|----------------------|--------------|------|---|
| FORET S19x108 - 16mm | L = 0250 t/m | 0600 | 1 |
| FORET S19x108 - 17mm | L = 0200 t/m | 0400 | 1 |
| FORET S19x108 - 18mm | L = 0250 t/m | 0500 | 1 |
| FORET S19x108 - 19mm | L = 0200 t/m | 0900 | 1 |
| FORET S19x108 - 20mm | L = 0200 t/m | 0600 | 1 |
| FORET S19x108 - 21mm | L = 0600 t/m | 8000 | 1 |
| FORET S19x108 - 22mm | L = 0200 t/m | 7200 | 1 |
| FORET S19x108 - 23mm | L = 0200 t/m | 4800 | 1 |
| FORET S19x108 - 24mm | L = 0400 t/m | 6400 | 1 |
| FORET S19x108 - 25mm | L = 0500 t/m | 3200 | 1 |
| FORET S19x108 - 26mm | L = 0400 t/m | 2400 | 1 |
| FORET S19x108 - 27mm | L = 0400 t/m | 2400 | 1 |
| FORET S19x108 - 28mm | L = 0400 t/m | 1600 | 1 |
| FORET S19x108 - 29mm | L = 0400 t/m | 1600 | 1 |
| FORET S19x108 - 32mm | L = 0400 t/m | 0800 | 1 |
| FORET S19x108 - 33mm | L = 0800 t/m | 0600 | 1 |
| FORET S19x108 - 34mm | L = 0400 t/m | 0800 | 1 |
| FORET S19x108 - 35mm | L = 0400 t/m | 1000 | 1 |

FORET POUR PERFORATEUR PNEUMATIQUE S22X82,5



| Nom du produit | | | |
|-----------------------|--------------|------|---|
| FORET S22x82,5 - 14mm | L = 0250 | | 1 |
| FORET S22x82,5 - 16mm | L = 0400 | | 1 |
| FORET S22x82,5 - 17mm | L = 0400 | | 1 |
| FORET S22x82,5 - 18mm | L = 0250 t/m | 0400 | 1 |
| FORET S22x82,5 - 19mm | L = 0500 t/m | 1200 | 1 |
| FORET S22x82,5 - 20mm | L = 0400 | | 1 |
| FORET S22x82,5 - 22mm | L = 0200 t/m | 1600 | 1 |
| FORET S22x82,5 - 24mm | L = 0300 t/m | 0800 | 1 |
| FORET S22x82,5 - 25mm | L = 0400 t/m | 1000 | 1 |
| FORET S22x82,5 - 26mm | L = 0300 t/m | 0800 | 1 |
| FORET S22x82,5 - 27mm | L = 0300 t/m | 0400 | 1 |
| FORET S22x82,5 - 28mm | L = 0300 t/m | 1000 | 1 |
| FORET S22x82,5 - 30mm | L = 0600 | | 1 |
| FORET S22x82,5 - 32mm | L = 0400 t/m | 1200 | 1 |
| FORET S22x82,5 - 33mm | L = 0800 | | 1 |
| FORET S22x82,5 - 34mm | L = 0800 | | 1 |
| FORET S22x82,5 - 35mm | L = 0600 | | 1 |
| FORET S22x82,5 - 39mm | L = 1600 | | 1 |
| FORET S22x82,5 - 40mm | L = 0800 | | 1 |

FORET POUR PERFORATEUR PNEUMATIQUE S22X108



| Nom du produit | | | |
|------------------------|--------------|------|---|
| FORET S22x108 - 14mm | L = 0250 t/m | 0600 | 1 |
| FORET S22x108 - 16mm | L = 0200 t/m | 1000 | 1 |
| FORET S22x108 - 17mm | L = 0200 t/m | 0800 | 1 |
| FORET S22x108 - 18mm | L = 0250 t/m | 1200 | 1 |
| FORET S22x108 - 19mm | L = 0220 t/m | 1200 | 1 |
| FORET S22x108 - 20mm | L = 0200 t/m | 1200 | 1 |
| FORET S22x108 - 21mm | L = 0300 t/m | 2400 | 1 |
| FORET S22x108 - 22mm | L = 0200 t/m | 5600 | 1 |
| FORET S22x108 - 23mm | L = 0250 t/m | 4800 | 1 |
| FORET S22x108 - 24mm | L = 0300 t/m | 4000 | 1 |
| FORET S22x108 - 25mm | L = 0300 t/m | 9600 | 1 |
| FORET S22x108 - 25,5mm | L = 2300 t/m | 2400 | 1 |
| FORET S22x108 - 26mm | L = 0400 t/m | 9600 | 1 |
| FORET S22x108 - 27mm | L = 0400 t/m | 9600 | 1 |
| FORET S22x108 - 28mm | L = 0400 t/m | 5600 | 1 |
| FORET S22x108 - 29mm | L = 0400 t/m | 9800 | 1 |
| FORET S22x108 - 30mm | L = 0400 t/m | 8900 | 1 |
| FORET S22x108 - 31mm | L = 0600 t/m | 8000 | 1 |
| FORET S22x108 - 32mm | L = 0400 t/m | 7200 | 1 |
| FORET S22x108 - 33mm | L = 0800 t/m | 6400 | 1 |
| FORET S22x108 - 34mm | L = 0400 t/m | 5600 | 1 |
| FORET S22x108 - 35mm | L = 0400 t/m | 4700 | 1 |
| FORET S22x108 - 36mm | L = 0400 t/m | 4050 | 1 |
| FORET S22x108 - 37mm | L = 1500 t/m | 9600 | 1 |
| FORET S22x108 - 38mm | L = 0450 t/m | 6800 | 1 |
| FORET S22x108 - 39mm | L = 0800 t/m | 2200 | 1 |
| FORET S22x108 - 40mm | L = 0400 t/m | 5000 | 1 |
| FORET S22x108 - 41mm | L = 0400 t/m | 1800 | 1 |
| FORET S22x108 - 42mm | L = 0400 t/m | 3200 | 1 |
| FORET S22x108 - 43mm | L = 0400 t/m | 2400 | 1 |
| FORET S22x108 - 44mm | L = 0700 t/m | 1600 | 1 |
| FORET S22x108 - 45mm | L = 0400 t/m | 6400 | 1 |

FORET POUR PERFORATEUR PNEUMATIQUE S25X108



| Nom du produit | | | |
|----------------------|--------------|------|---|
| FORET S25x108 - 34mm | L = 0800 t/m | 2400 | 1 |
| FORET S25x108 - 35mm | L = 0800 t/m | 1600 | 1 |
| FORET S25x108 - 36mm | L = 0400 t/m | 0800 | 1 |
| FORET S25x108 - 37mm | L = 4800 | | 1 |
| FORET S25x108 - 38mm | L = 1200 t/m | 4000 | 1 |

Autres diamètres et longueurs sur demande

FORET TAILLANT CARBURE MINI KONE



| Nom du produit | | |
|------------------------------------|----------|------|
| FORET TAILLANT CARBURE - MINI KONE | 13mm t/m | 30mm |
| PORTE-MÊCHE S14,75 - R19x89 | L=0300mm | |
| PORTE-MÊCHE S14,75 - R19x89 | L=0600mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x50 | L=0300mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x50 | L=0600mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x50 | L=1000mm | |

FORET TAILLANT CARBURE KONE 2- (4-46)



| Nom du produit | | |
|---|----------|------|
| FORET TAILLANT CARBURE - KONE 2- (4-46) | 30mm t/m | 80mm |
| PORTE-MÊCHE S19x108 | L=0300mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x108 | L=0500mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x108 | L=0800mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x108 | L=1000mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x108 | L=1200mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x108 | L=1400mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x108 | L=1500mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x108 | L=1600mm | |
| PORTE-MÊCHE S19x108 | L=2000mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x82,5 | L=0500mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x82,5 | L=0800mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x82,5 | L=1000mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x82,5 | L=1400mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=0300mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=0500mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=0600mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=0800mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=1000mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=1200mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=1400mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=1500mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=1600mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=1900mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=2000mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=2200mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=2400mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=2800mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=3000mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=3200mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=3500mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=4000mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=4800mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=5600mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=6400mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=7200mm | |

FORET TAILLANT CARBURE FILET R25



| Nom du produit | | |
|------------------------------------|----------|------|
| FORET TAILLANT CARBURE - FILET R25 | 38mm t/m | 57mm |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=0250mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=0610mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=0700mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=0800mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=1000mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=1200mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=2400mm | |
| PORTE-MÊCHE S22x108 | L=3660mm | |
| PORTE-MÊCHE S25x108 | L=0250mm | |
| PORTE-MÊCHE S25x108 | L=0800mm | |
| PORTE-MÊCHE S25x108 | L=1000mm | |
| PORTE-MÊCHE S25x108 | L=1200mm | |
| PORTE-MÊCHE S25x108 | L=1830mm | |
| PORTE-MÊCHE S25x108 | L=2475mm | |

SPÉCIALISTE EN PERSONNALISATION

PROFAST offre une gamme de tiges filetées très complète de toutes résistances en acier et résistantes à la corrosion dans tous les diamètres et longueurs souhaités. La coupe rapide et extrêmement précise des tiges filetées est notre spécialité. Grâce à nos scies entièrement automatiques, nous sommes très réactifs et pouvons vous livrer tous diamètres et longueurs sur mesure.

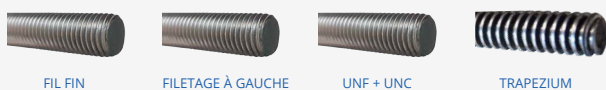


QUALITÉ D'ACIER

Tiges filetées de haute qualité disponibles dans la qualité de l'acier souhaitée en conformité avec la législation européenne

MATIÈRE

Votre application détermine le choix du matériau. Nous utilisons INOX et HCR principalement pour des environnements agressifs. Le laiton ou le nylon sont idéaux lorsque les charges statiques ou le magnétisme peuvent avoir une influence.



TYPE DE FILETAGE

Toutes les tiges filetées sont disponibles en différentes versions. Filetage métrique, métrique avec filetage fin ou filetages UNC et UNF. Tous ces articles sont en stock.

TRAITEMENTS ANTI-CORROSION

Les conditions environnementales déterminent le degré de résistance à la corrosion dont vous avez besoin. De l'acier galvanisé pour les applications intérieures à l'INOX et au HRC pour les conditions humides et agressives.



CROCHETS ET BARRES D'ARMATURE

Nous offrons une gamme complète d'ancrages à crochet en acier galvanisé, galvanisé à chaud et même en inox. Nous coupons également des barres d'armature à longueur désirée et les livrons directement sur site.



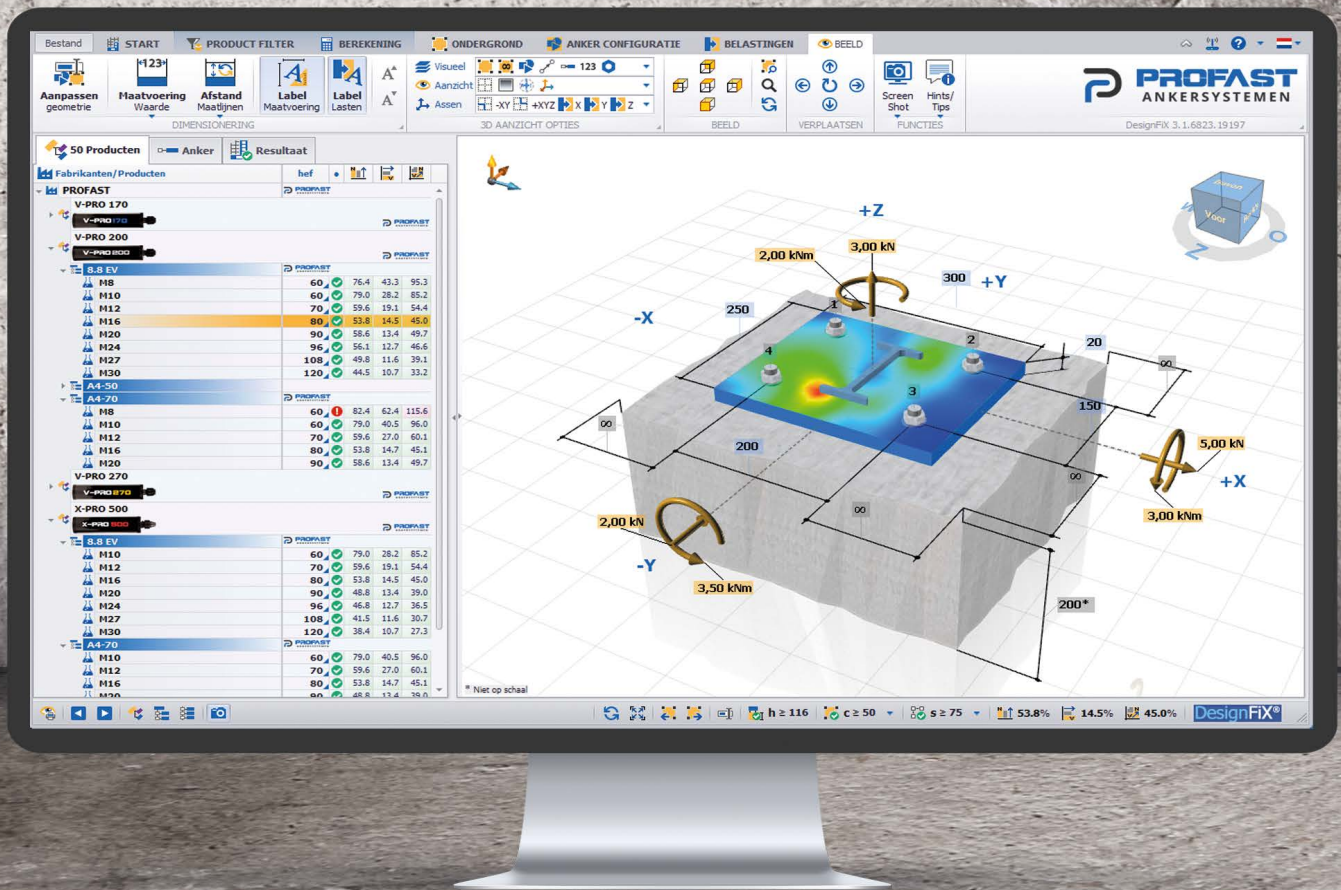
PROFAST S'ENGAGE SUR LA QUALITÉ

Si vous souhaitez une garantie de qualité supplémentaire, demandez notre certificat de qualité 3.1 pour votre commande. Cette certification garantit la qualité des tiges filetées pour votre projet.

De plus, nos spécialistes procèdent à des essais d'arrachement à la traction in-situ afin de confirmer la qualité sur le chantier. PROFAST vous remettra un rapport d'essai détaillé.

LOGICIEL DE DIMENSIONNEMENT

DIMENSIONNEMENTS PERSONNALISÉS DE VOS PROJETS



PROFAST Ankersystemen B.V.B.A. -

WWW.PROFAST.BE

+32 (0) 34 56 27 00

© Copyright PROFAST

V19.1 - #422099