

DESCRIPTION DU PRODUIT

La série V-PRO 200 est un système de mortier d'injection très rapide et très puissant, pour l'ancrage structurel de tiges filetées, armatures et douilles femelles dans le béton fissuré et non fissuré.

La série 200 possède un pouvoir d'adhésion extrêmement élevé dans les trous percés au marteau-perforateur et à l'air comprimé. Le V-PRO 200 est entièrement certifié même dans des conditions de résistance à la chaleur jusqu'à +160°C. Les temps de polymérisation rapides, de mise en charge courts et les charges très élevées dans toutes les conditions imaginables, font de la série 200 notre fierté au sein de la gamme V-PRO.

De plus, ce produit d'injection est très performant dans les environnements secs et poussiéreux, où un nettoyage optimal des trous de forage n'est pas toujours possible.

Les cartouches de 150ml et 280ml peuvent être utilisées avec un pistolet à mastic standard. Pour les applications en plus grandes séries, la cartouche de 825ml sera la solution parfaite.

MATERIAU SUPPORT

- ✓ Béton fissuré
- ✓ Béton non fissuré
- ✓ Briques creuses et pleines (Maçonnerie)
- ✓ Asphalte

CONDITIONS ENVIRONNANTES

- ✓ Qualification sismique de haute qualité
- ✓ Certifié pour les pièces non ventilées (A+)
- ✓ Label écologique (testé LEED)
- ✓ Sans styrène et inodore
- ✓ Température de pose de -5°C à +40°C
- ✓ Température de stockage et de transport min/max: +5°C / +25°C
- ✓ Les matières résiduelles peuvent être placées dans le conteneur à déchets standards

CONDITIONS DE POSE

- ✓ Trous secs et humides
- ✓ Applications horizontales et verticales
- ✓ Perçage au marteau perforateur et marteau à air comprimé
- ✓ Trous forés au diamant (après avoir redonné de la rugosité aux trous)

APPLICATION

- ✓ Tiges filetées, barres d'armature et douilles femelles (tiges à filetage interne)
- ✓ Profondeurs d'enfoncement extrêmement courtes
- ✓ Plage de température de service -40°C à +160°C
- ✓ Polymérisation très rapide
- ✓ Scellement d'armatures jusqu'à 2 mètres de profondeur
- ✓ Large gamme d'accessoires de pose
- ✓ 18 mois de péremption



V-PRO 200

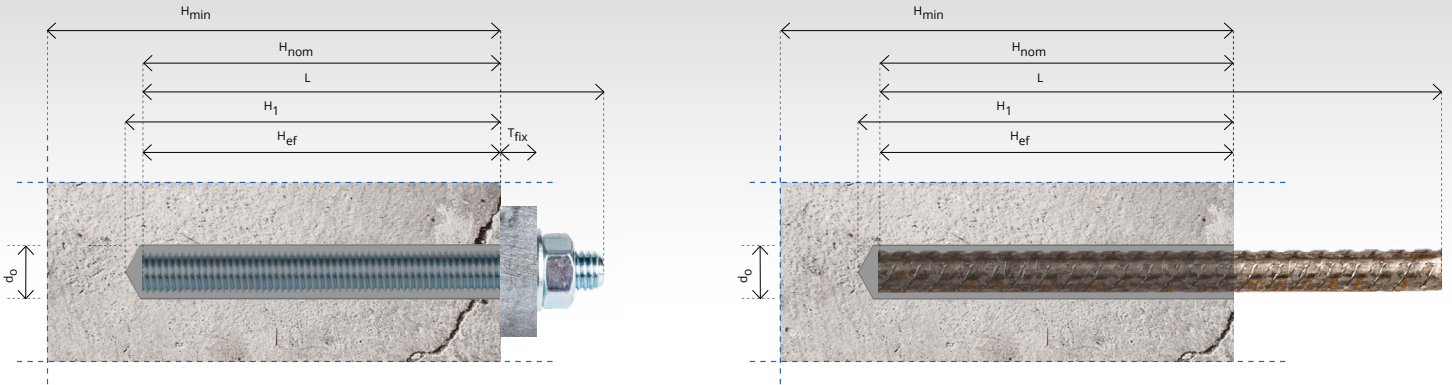


TEMPS DE MANIPULATION (GELIFICATION) ET TEMPS DE MISE EN CHARGE (DURCISSEMENT)

Température du matériau de base	Temps de manipulation (gelification) min	Temps de mise en charge (durcissement) min
-5°C tot -1°C	50	300
0°C tot 4°C	25	210
5°C tot 9°C	15	120
10°C tot 14°C	10	60
15°C tot 19°C	6	40
20°C tot 24°C	3	30
25°C tot 29°C	3	30
30°C tot 34°C	2	30

Pour la pose en trous humides, les temps ci-dessus doivent être doublés. La température de la cartouche doit être à une température minimale de +5°C





MODE OPERATOIRE DE POSE: TIGES FILETÉES EN BÉTON, BRIQUES CREUSES ET PLEINES

	Diamètre de perçage du trou			Profondeur de perçage du trou			Diamètre de l'écouvillon de nettoyage			Diamètre du trou de passage			Profondeur de pose effective			Couple de serrage			Épaisseur minimale du matériau			Entraxes minimum			Distances aux bords minimum			Résistance de calcul à la traction		Facteur d'accroissement pour béton		
	Do [mm]	H1 [mm]	Db [mm]	Df [mm]	Hef [mm]	Tinst [Nm]	Hmin [mm]	Smin [mm]	Cmin [mm]	Nrd																						
M8	10	12	10	65	65	65	12	14	12	9	9	9	60	60	60	10	2	2	Hef + 30mm of ≥ 100	40	35	40	35	35	35	Vérifier les tableaux de charge	1.8 2.0 1.0 1.2	Béton fissuré C25/30 - 1.02 C30/37 - 1.04 C35/48 - 1.07 C40/50 - 1.08 C45/55 - 1.09 C50/60 - 1.10 ----- Béton non fissuré C25/30 - 1.02 C30/37 - 1.04 C35/48 - 1.07 C40/50 - 1.08 C45/55 - 1.09 C50/60 - 1.10				
M10	12	15	12	65	75	65	14	18	14	12	12	12	60	70	60	20	2	2		50	40	50	40	40	40							
M12	14	15	14	75	85	75	16	18	16	14	14	14	70	80	70	40	2	2	60	50	60	45	50	45								
M14	16	20	16	75	95	75	18	24	18	16	16	16	70	90	70	40	2	2	70	60	70	45	60	45								
M16	18	20	18	85	105	85	20	24	20	18	18	18	80	100	80	60	2	2	75	65	75	50	65	50								
M18	20	Sur demande	Sur demande	85	Sur demande	Sur demande	22	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	80	Sur demande	Sur demande	80	Sur demande	Sur demande	Hef + 2x Do	80	Sur demande	Sur demande	55	Sur demande	Sur demande							
M20	24			95			26						22			90				100			80						90	120	140	60
M22	26			95			28						24			90				120			80						90	140	60	
M24	28			101			30						26			96				170			80						96	140	60	
M27	32			113			34						30			108				250			80						108	140	60	
M30	35			125			37						33			120				300			80			120	140	60				
M33	38			137			40						36			132				320			80			132	160	60				
M36	42			149			44						39			144				340			80			144	180	60				
M39	46			161			48						42			156				360			80			156	200	60				
M42	50			173			52						45			168				380			80			168	220	60				
M45	54	185	56	48	180	400	80	180	240	60																						

MODE OPERATOIRE DE POSE: DOUILLE D'ANCRAGE IS-L PRO POUR BÉTON ET BRIQUE

	Do [mm]			H1 [mm]			Db [mm]			Df [mm]			Hef [mm]			Tinst [Nm]			Hmin [mm]			Smin [mm]			Cmin [mm]			Nrd		Béton fissuré et Béton non fissuré
	Do [mm]	H1 [mm]	Db [mm]	Df [mm]	Hef [mm]	Tinst [Nm]	Hmin [mm]	Smin [mm]	Cmin [mm]	Nrd																				
M6	12	-	12	130	-	130	14	-	14	7	-	7	130	-	130	10	-	10	Hef + 30mm of ≥ 100	50	-	50	40	-	40	15,9	-	1.0		
M8	14	-	14	120	-	120	16	-	16	9	-	9	120	-	120	10	-	10		60	-	60	45	-	45	18,8	-	1.2		
M10	18	-	18	125	-	125	20	-	20	12	-	12	125	-	125	20	-	20	Hef + 2x Do	75	-	75	50	-	50	28,0	-	Sur demande		
M12	22	-	22	150	-	150	24	-	24	14	-	14	150	-	150	40	-	40		95	-	95	60	-	60	36,7	-			
M16	28	-	28	250	-	250	30	-	30	18	-	18	250	-	250	60	-	60		115	-	115	65	-	65	79,1	-			
M20	35	-	35	325	-	325	37	-	37	22	-	22	325	-	325	100	-	100		125	-	125	75	-	75	117,2	-			

Pour plus de détails sur de la douille d'ancrage IS-L PRO, voir page 15.
INOX et autres longueurs sur demande

MODE OPERATOIRE DE POSE: ARMATURES EN BÉTON ET BRIQUES PLEINES

	Do [mm]			H1 [mm]			Db [mm]			Df [mm]			Hef [mm]			Tinst [Nm]			Hmin [mm]			Smin [mm]			Cmin [mm]			Nrd		Béton fissuré + Béton non fissuré
	Do [mm]	H1 [mm]	Db [mm]	Df [mm]	Hef [mm]	Tinst [Nm]	Hmin [mm]	Smin [mm]	Cmin [mm]	Nrd																				
Ø8	12	-	12	65	-	65	14	-	14	X	X	Hef + 30mm of ≥ 100	40	-	40	35	-	35	Vérifier les tableaux de charge	Sur demande	-	-	1.0							
Ø10	14	-	14	65	-	65	16	-	16				60	-	60	50	-	50			40	-	40	-	-	1.2				
Ø12	16	-	16	75	-	75	18	-	18				70	-	70	60	-	60			45	-	45	-	-	1.5				
Ø14	18	-	18	80	-	80	20	-	20				75	-	75	70	-	70			50	-	50	-	-	-				
Ø16	20	-	20	85	-	85	22	-	22				80	-	80	75	-	75			50	-	50	-	-	-				
Ø20	25	-	25	95	-	95	27	-	27				90	-	90	95	-	95			60	-	60	-	-	-				
Ø25	32	-	32	105	-	105	35	-	35				100	-	100	120	-	120			70	-	70	-	-	-				
Ø28	35	-	35	117	-	117	37	-	37				112	-	112	130	-	130			75	-	75	-	-	-				
Ø32	40	-	40	133	-	133	42	-	42				128	-	128	150	-	150			85	-	85	-	-	-				
Ø40	48	-	48	165	-	165	50	-	50				160	-	160	170	-	170			100	-	100	-	-	-				