

PRODUCT OMSCHRIJVING

De V-PRO 70 serie is een snel uithardende en krachtig injectiemortel-systeem, voor het constructief verlijmen van draadeinden in holle-, volle- (bak)steen en ongescheurd beton.

De 70 serie heeft een hoge hechtsterkte in hamer- en perslucht geboorde gaten. Met een optimale verwerkingstijd en aansluitend zeer snelle uitharding - zonder reductie onder water - en een zeer hoge belastbaarheid in nagenoeg alle denkbare omstandigheden.

De 300ml verwerkt u met een standaard kitpistool. Voor het verlijmen van grotere series draadstangen of betonijzer is de 420ml koker een ideale oplossing

ONDERGROND

- ✓ Ongescheurd beton
- ✓ Holle steen
- ✓ Volle steen
- ✓ Asfalt

OMGEVING

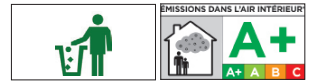
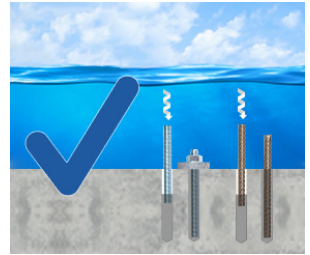
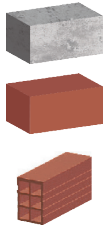
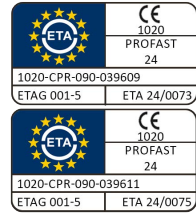
- ✓ Gecertificeerd voor niet-geventileerde ruimtes (A+)
- ✓ Styreenvrij en reukarm
- ✓ Verwerkbaar vanaf +5°C tot +40°C
- ✓ Opslag- en transporttemp. min/max: +5°C / +25°C
- ✓ Restmateriaal kan in de standaard afvalcontainer
- ✓ Gebruiks-temperatuurbereik -40°C tot +80°C
- ✓ Repareren van scheuren in beton of steen

BOORGAT CONDITIES

- ✓ Droog, nat, waterverzadigd en onderwater
- ✓ Horizontale en bovenhoofdse toepassingen
- ✓ Hamer- en perslucht geboorde boorgaten

VERWERKING

- ✓ Draadeinden
- ✓ Korte inboordieptes
- ✓ Snelle uitharding, ook onderwater
- ✓ Beschermen van openliggend betonijzer in het beton
- ✓ Repareren van scheuren in beton of steen
- ✓ Uitgebreid assortiment verwerkingstoebehoren
- ✓ 18 maanden houdbaar



DOOS 15 STUKS

300ml



V-PRO 70



300ml 420ml

DOOS 12 STUKS

420ml



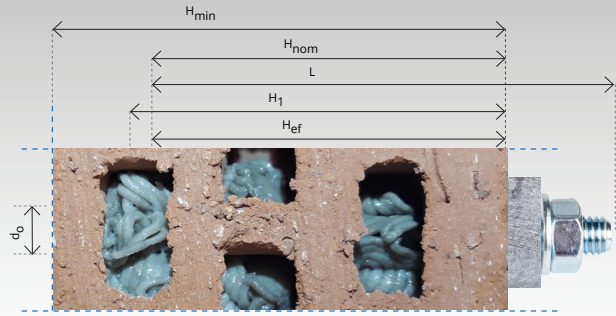
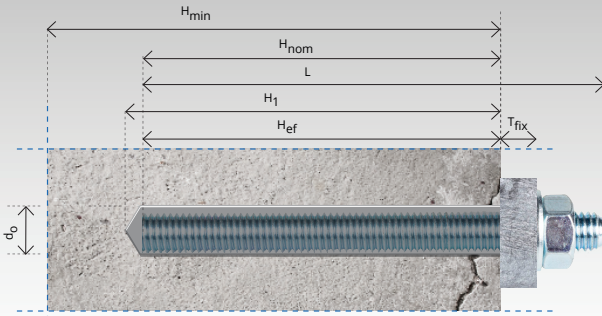
VERWERKINGS- (GEL) EN UITHARDINGSTIJDEN (SET)

Ondergrond temperatuur	Verwerkingstijd (gel)		Uithardingstijd (set)	
	V-PRO 70		V-PRO 70	
	min		min	
0°C tot 5°C	18		145	
5°C tot 10°C	10		145	
10°C tot 20°C	6		85	
20°C tot 25°C	5		50	
25°C tot 30°C	4		40	
+ 30°C	4		35	

Ook bij waterverzadigde boorgaten en bij onderwater-toepassingen blijven bovenstaande tijden van toepassing. (Kokertemperatuur minimaal 5°C)



- 1 Draai de schroefkop van de koker.
- 2 Schroef de meegeleverde mixer op de koker.
- 3 Plaats de koker in de mortelspuit.
- 4 Spuit 2 stroken mortel uit, alvorens het werk aan te vangen.



INSTALLATIEGEGEVENS: DRAADSTANGEN IN BETON

	Boordiameter	Min. boordiepte	Borsteldiameter	Doonvoer-diameter	Min. plaatsingsdiepte	Aandraai-moment	Min. dikte basismateriaal	Min. hoh-afstand	Min. randafstand	Rekenwaarde trek- en afschuifrichting	Toenamefactor betonsterkte
	Do [mm]	H1 [mm]	Db [mm]	Df [mm]	Hef [mm]	Tinst [Nm]	Hmin [mm]	Smin [mm]	Cmin [mm]	Nrd + Vrd	
M8	10	69	12	9	64	10	Hef + 30mm of ≥ 100	40	40	op aanvraag	Ongescheurd beton C25/30 - 1.04 C30/37 - 1.08 C35/45 - 1.12 C40/50 - 1.15 C45/55 - 1.17 C50/60 - 1.19
M10	12	85	14	12	80	20		40	40		
M12	14	101	16	14	96	40		40	40		
M14	16	117	18	16	112	60		60	60		
M16	18	133	20	18	128	80	60	60			
M18	20	149	22	20	144	100	70	70			
M20	22	165	24	22	160	120	80	80			
M22	24	181	26	24	176	140	90	90			
M24	26	197	38	26	192	160	95	95			
M27	32	221	34	30	216	240	110	110			
M30	35	245	37	33	240	280	120	120			

INSTALLATIEGEGEVENS: DRAADSTANGEN IN (HOLLE) STEEN

	Boordiameter	Min. boordiepte	Borsteldiameter	Doonvoer-diameter	Min. plaatsingsdiepte	Aandraai-moment	Min. dikte basismateriaal	Min. hoh-afstand	Min. randafstand	Rekenwaarde trek- en afschuifrichting	
	Do [mm]	H1 [mm]	Db [mm]	Df [mm]	Hef [mm]	Tinst [Nm]	Hmin [mm]	Smin [mm]	Cmin [mm]	Nrd + Vrd	
fb class: 7.3 N/mm ² Dichtheid: > 1700 kg/m ²											
M8	10	69	12	9	64	2	Hef + 30mm of ≥ 100	35	35	0,8	
M10	12	85	14	12	80	2		40	40	1,3	
M12	14	101	16	14	96	2		50	50	1,5	
M14	16	117	18	16	112	2		60	60	1,7	
M16	18	133	20	18	128	2		65	65	1,9	
fb class: 18.3 N/mm ² Dichtheid: > kg/m ²											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm of ≥ 100	35	35	1,8	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	2,0	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	2,5	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	2,8	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	3,2	
fb class: 5.3 N/mm ² Dichtheid: > 550 kg/m ²											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm of ≥ 100	35	35	0,3	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	0,8	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	0,8	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	1,0	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	1,2	
fb class: 4.0 N/mm ² Dichtheid: > 600 kg/m ²											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm of ≥ 100	35	35	0,4	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	0,9	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	0,9	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	1,1	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	1,3	
fb class: 15 N/mm ² Dichtheid: > 800 kg/m ²											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm of ≥ 100	35	35	1,0	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	1,0	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	1,3	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	1,5	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	1,7	
fb class: 12 N/mm ² Dichtheid: > 900 kg/m ²											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm of ≥ 100	35	35	1,5	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	2,0	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	2,0	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	2,2	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	2,4	